

广告牌表面裂纹无损探伤 钢结构焊接焊缝磁粉探伤

产品名称	广告牌表面裂纹无损探伤 钢结构焊接焊缝磁粉探伤
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1400.00/件
规格参数	品牌:GFQT 广告牌:钢结构 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

钢结构焊缝无损检测

钢结构工程无损检测已广泛的运用于当今各个行业。焊缝，作为连接钢结构构件的一种*为广泛的基本方式，实现钢结构大跨度，造型美观的优越性能的核心主宰，已经成为保证钢结构工程质量的一个重要环节。其质量良好与否直接关系整个钢结构工程的安全。

广告牌检测

广告牌安全检查、落地广告牌、高炮广告牌、单立柱广告牌、墙体广告牌、楼顶广告牌检测、高速公路广告牌检测、公路广告牌检测、收费站广告牌等领域。

锅炉无损检测

锅炉无损检测在锅炉检验中占有非常重要的位置，它能检出锅炉元部件及其焊接接头表面、内部的多种缺陷，通常情况下，这些缺陷采用常规检验方法难于发现或无法发现。

常用无损检测方法包括射线检测、超声波检测、磁粉检测、渗透检测。

一些非常规的检测方法如声发射检测、涡流。

焊缝的质量检验分为焊接性能测试和日常焊缝检验两种情况。如果对新安装的焊机、大修理以后的焊机、或需要对焊接工艺进行比较严格的调整考核。经判断须进行焊接性能测试时，必须对焊缝作目测检查以外，还须作抗剪试验。抗剪试验的方法是按照规定的工艺要求焊接以后，选择具有代表性的焊缝，沿纵向制取拉伸试样

焊缝探伤检测

焊缝探伤检测就是探测金属材料或部件内部的裂纹或缺陷。

常用的探伤方法有：X光射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、渗透探伤、涡流探伤、射线探伤等方法。

焊缝探伤检测范围

分类：平焊缝、角焊缝、船形焊缝、单面焊缝、单面焊双面成形焊缝等；

按焊缝本身截面形式不同，焊缝分为对接焊缝和角焊缝；

焊缝探伤检测标准(部分)

BS EN 27963-1992超声波焊缝探伤用2号校验块规范

HG/T 4289-2018工业射线胶片

ISO 10893-6-2011钢管的无损检测 第6部分:用于缺陷探测的焊接钢管的焊缝射线探伤

ISO 10893-7-2011钢管的无损检测 第7部分:用于缺陷探测的焊接钢管的焊缝数字射线探伤

ISO FDIS 10893-6-2010钢管的无损检测 第6部分:用于缺陷探测的焊接钢管的焊缝射线探伤

ISO FDIS 10893-7-2010钢管的无损检测 第7部分:用于缺陷探测的焊接钢管的焊缝数字射线探伤

SL 581-2012水工金属结构T形接头角焊缝和组合焊缝超声检测方法和质量分级

TB/T 2658.21-2007工务作业第21部分：钢轨焊缝超声波探伤作业