

新乡三菱主轴驱动器报警10故障维修行业小知识00

产品名称	新乡三菱主轴驱动器报警10故障维修行业小知识00
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

解释

· 补偿点的指定

各轴的补偿点的指定，可通过夹着参考点的补偿点编号指定(+)侧、(-)侧来进行。

机械的行程超过(+)侧、(-)侧所指定的范围时，有关超出的范围，不进行螺距误差补偿（补偿量全都成为0）。

· 补偿点号

补偿点数，在螺距误差设定画面上提供有共计1024点，从0到1023。通过参数将该编号任意分配给各轴。

参数中为各轴设定参考点的补偿号(No.3620)、最靠近负侧的补偿点号(No.3621)以及最靠近正侧的补偿点号(No.3622)。

另外，螺距误差设定画面中，在最靠近负侧的补偿号前，显示该轴的名称。

· 补偿点的间隔

螺距误差补偿的补偿点为等间隔，在参数(No.3624)中为每个轴设定该间隔。

螺距误差补偿点的间隔有最小值限制，通过下式确定。

螺距误差补偿点间隔的最小值 = 最大进给速度（快速移动速度） \div 7500

单位：

螺距误差补偿点间隔的最小值：mm, inch, deg

最大进给速度：mm/min, inch/min, deg/min

[例] 最大快速移动速度为 15000mm/min 时，螺距误差补偿点的间隔的最小值成为2mm。