

燃气锅炉焊缝表面裂纹渗透探伤

产品名称	燃气锅炉焊缝表面裂纹渗透探伤
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1450.00/件
规格参数	品牌:GFQT 锅炉:燃气锅炉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

检测产品

二类压力容器：工业化生产二类压力容器、天然气天然气管道管道、工业金属供热管网、工业金属天然气管道等；

压力容器(含氧气罐)：能源锅炉压力容器、移动压力容器、挪动压力容器等

钢结构工程施工工程施工：工程项目工程用钢构架、路桥区钢架结构、水利工程施工钢构架、电力安装工程钢架结构等；

热处理炉：蒸汽锅炉、天然气锅炉、分析化学是一种是一种热载体热处理炉等；

起重机械：桥式起重机、起重设备、塔吊起重机、流通性式起重机械、交通线起重机械、门座起重设备、桅杆起重机、悬臂式起重机械、吊装绳起重机械、轻小吊车、起重机

门头广告牌检测：立式广告视频、墙面门头广告牌、屋顶门头广告牌、单立柱广告牌、公交车站台宣传牌、地铁口门头广告牌、公交车门头广告牌

检测方法

一、看见检测（VT）：是中国执行的相应非常少，但在国际上十分重视的无损检测技术第1阶段关键方法。按照国际惯例，看见检测要先做，以明确不易危害到随后的检验，再随后做四大基本上检验。

二、X射线检测（RT）：是指用xX射线或X射线通过试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测技术方法，该方式是具体的，应用广泛的一种非破坏性检验方法。

三、超声检测（UT）：应用原料及其缺陷的声学材料特点区别对超声波散布波形垂直面情况和通过时间的机械能变化来检验原料内部构造缺陷的无损检测技术方法。

四、磁粉检测（MT）：铁磁性材料和商品被被磁化后，由于不连续性的存在，使商品产品工件表面和近表层的磁感线造成一部分失帧而导致漏磁场，吸附提升在商品表面的磁粉探伤，造成在合适阳光照射下看见不难看出的磁痕，从而展示出不连续性的位置、模样和规格。

五、渗透检测（PT）：零件表面被施涂含有荧光染料或着色染剂的渗剂后，在毛细管作用下，根据一段时间，渗透到液可以渗入进表面张嘴缺陷中；经去除零件表面多余的渗透到液后，再在零件表面施涂显像剂。

无损探伤是在沒有损坏商品产品工件或原材料运作情况的条件下，对被检验预制构件的表面和内部构造质量进行检测的一种检验方法。

检测内容

- 1、电焊焊接表面缺陷检查。查验电焊焊接表面裂缝、未焊透及焊漏等电焊焊接质量。
- 2、内腔检查。查验表面裂缝、蜕皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、色素斑、侵蚀等缺陷。
- 3、状况检查。当一些产品（如齿轮齿条泵、发动机等）工作上后，按标准规范规定的建筑项目进行内窥检测。