

墙面广告牌表面缺陷进行无损探伤

产品名称	墙面广告牌表面缺陷进行无损探伤
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1550.00/件
规格参数	品牌:GFQT 广告牌:墙面广告牌 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

检测产品有：

起重机械：桥式起重机、门式起重机、塔式起重机、流动式起重机、铁路起重机、门座起重机、桅杆起重机、悬臂式起重机、缆索起重机、轻小型起重机、塔吊、桥吊、汽车吊、履带吊、钢丝绳、客运架空索道、货运架空索道、电梯、升降平台、吊钩、起重滑车、吊具、千斤顶、手动葫芦、电动葫芦、普通绞车等；

广告牌检测：落地广告片、墙面广告牌、屋顶广告牌、单立柱广告牌、候车亭广告牌、地铁广告牌、公交车广告牌、机场广告牌、火车站广告牌、汽车站广告牌、射灯广告牌、大型灯箱、LED广告牌、高速高炮广告牌、霓虹灯广告牌、路牌广告等。

一般的焊缝中常见的缺陷有：气孔、夹渣、未焊透、未熔合和裂纹等。到目前为止还没有一个成熟的方法对缺陷的性质进行准确的评判，只是根据荧光屏上得到的缺陷波的形状和反射波高度的变化结合缺陷的位置和焊接工艺对缺陷进行综合估判。

检测方法

- 一、目视检测（VT）：是国内实施的比较少，但在国际上非常重视的无损检测第1阶段首要方法。按照国际惯例，目视检测要先做，以确认不会影响后面的检验，再接着做四大常规检验。
- 二、X射线检测（RT）：是指用x射线或γ射线穿透试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法，该方法是基本的，应用广泛的一种非破坏性检验方法。
- 三、超声检测（UT）：利用材料及其缺陷的声学性能差异对超声波传播波形反射情况和穿透时间的能量变化来检验材料内部缺陷的无损检测方法。
- 四、磁粉检测（MT）：铁磁性材料和工件被磁化后，由于不连续性的存在，使工件表面和近表面的磁力

线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，形成在合适光照下目视可见的磁痕，从而显示出不连续性的位置、形状和大小。

五、渗透检测（PT）：零件表面被施涂含有荧光染料或着色染料的渗透剂后，在毛细管作用下，经过一段时间，渗透液可以渗透进表面开口缺陷中；经去除零件表面多余的渗透液后，再在零件表面施涂显像剂

。

检测标准GB/T11345-2013焊缝无损检测

GB/T11343-2008无损检测

GB/T32563-2016无损检测超声检测

NB/T47013-2015承压设备无损检测

SY/T6423-2013石油天然气工业钢管无损检测方法

BSENISO17636-1:2013焊接无损检测

常用的探伤方法有：X光射线探伤、超声波探伤、磁粉探伤、涡流探伤、射线探伤、渗透探伤(荧光探伤、着色探伤)等物理探伤方法。