

# 绞合线工厂 肇庆绞合线 达创电线

产品名称	绞合线工厂 肇庆绞合线 达创电线
公司名称	东莞市达创电线有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇裕宁工业区维实东路2号
联系电话	18938225356 18938225356

## 产品详情

### 软镀锡铜绞线的生产流程

铜软绞线是输配电用电气装置(如变压器、电炉)及电子电器设备、可控硅元件的软连接线。软镀锡铜绞线适用于电气装备、电子电器或元件接线或这些场合用软结构绝缘电线电缆的导体线芯。铜软绞线采用圆铜线或镀锡软圆铜线制成。铜包钢绞线在适当广泛的应用领域中运用。

### 绞线规格

由一定数量的裸单股线各层分别按左向或右向绞合制成的导线。

钢绞线是由多条钢丝组成的钢铁产品。碳钢表面可根据需要添加锌涂层、锌铝合金层、铝涂层、铜涂层、环氧树脂涂层等。今天，小编将向大家介绍钢绞线的结构。

预应力钢绞线、镀锌钢绞线和不锈钢绞线按用途分类。预应力钢绞线涂有防腐油脂或白蜡，并用HDPE包裹后，绞合线生产厂家，称为无粘结预应力钢绞线。预应力钢绞线也由镀锌或镀锌铝合金钢丝制成。

钢绞线、铝包钢绞线和不锈钢绞线根据材料特性进行分类。根据结构分类，绞合线工厂，预应力15.2钢绞线按钢丝数量可分为7丝、2丝、3丝和19丝。电力用镀锌钢绞线和铝包钢绞线也按钢丝数量分为2、3、7、19、37等结构，常用7线结构。

东莞市达创电线有限公司，多股线的制造商，绞合线多少钱，公司成立于2011年，肇庆绞合线，历经持

续发展，现能方位制造多股线产品供应客户，制造范围可从0.03-0.800mm给线径，股数可绞台2-3000股。

## 绞线焊接工艺

绞线的选购还要注意焊接的工艺是否牢靠，焊接的接口部分是否整齐，有没有线条的不平整现象。焊接的接口应该维修整齐，修平整，搓圆，不能扎手，焊头的直径一般不能超过零点二毫米;相邻两个铜绞线的焊接应该保持一定的距离，间隔要均匀。

绞合线工厂-肇庆绞合线-达创电线(查看)由东莞市达创电线有限公司提供。东莞市达创电线有限公司是从事“绞线,多股线,丝包线,绞合线,自粘丝包线,麦拉线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：霍存明。