

电网激光清障仪 输电线路激光清障仪 输电线路激光清障仪原理

产品名称	电网激光清障仪 输电线路激光清障仪 输电线路激光清障仪原理
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	960.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

产品详情

电网激光清障仪 输电线路激光清障仪 输电线路激光清障仪原理 无论是实验室环境还是生产车间，都需要采用更的半导体测试方法。半导体测试是NI的战略重点。我们正在扩展我们的软件平台和PXI功能，以帮助制造商应对他们面临的挑战，这一点通过NI的PXISMU可以完全体现出来。”由于其高吞吐量、高和占地面积小，NI的半导体测试系统(STS)正在快速应用到生产中。全新的PXIe-4163SMU则进一步增强了这些功能，它能提供更高的直流通道密度，使多站点应用具有更高的并行性，以及在生产中提供实验室级别的测量质量。

HN5000E电力激光清障仪

HN5000E电力激光清障仪电源系统安装于工程箱内，带有处理器及信号译码器的主板过压检测电路模块、欠压检测电路模块、过压信号报警传输电路模块、欠压信号报警传输电路模块、温度测量电路模块、温度输出电路模块检测的数据，经过程序处理，传输至信号译码器，从而使信号转换成数字编码，并与控制面板联动，实现电容电压及温度变化数据实时监测，大大提高了激光清障仪及电源系统运行的可靠性；主板还与4g/5g通讯模块连接，实时监测的数据可通过4g/5g通讯模块发送至远程终端，便于及时掌握电源系统及激光清障仪的运行情况。产品性能及外观便携式激光清障仪具有如下性能：1) 采用主机与电源分体式结构，设备体积小，重量轻，便于携带及架设；2) 采用光纤激光器，电光转换效率高、整机的耗电功率低；3) 具有动态聚焦功能，可聚焦作业，清障作业精度高、速度快；4) 具备同轴同向可见激光指示功能，可见激光与红外激光合并为同一束光向外发射，实现安全指示和瞄准指示功能；5) 具备高精度电控转向系统，采用目标显示、方向控制与激光控制集成一体的控制器进行瞄准、云台方向调节、激光功率调节和出光控制；6) 具备电子瞄准对焦功能，控制器采用全高清7寸1080P显示屏，可清晰显示远处目标细节；7) 具备前方异物探测功能，可发现前方异物入侵并发出报警，自动切断激光出光；8) 具备自动切割功能，可通过控制器来设置切割起点A和切割终点B，实现设备在AB两点间匀速来回自动作业；9) 具备夜视功能，夜视距离 100米，满足夜间作业要求；10) 具有Wi-Fi无线图传功能，可对清障过程进行拍照、录像并储存于中；11) 具备设备倾倒保护功能，设备倾倒时可自动切断电源，防止误伤附近人员；12) 装有GPRS远程控制系统，可对设备进行授权许可、权限管理，并可实时监控设备位置，从而能有效地对设备进行风险管控，增加设备使用的安全性。产品特点：重量：60Kg功率：0-500W可调

观瞄：300倍电子变倍放大操控：电动控制瞄准光束控制方式：自动测距，电动变焦作用距离：5-300米
技术参数：作用对象：风筝、鱼线、布、气球、遮阳网、农用地膜、塑料袋、树障非金属飘挂物作用距离：5-300m
体积：主机（与包装箱一体设计） 600×500×330mm重量：主机（与包装箱一体） 60Kg
观瞄发射头： 7Kg连续工作时间： 60分钟激光输出功率：0-500W可调激光输出波长：1080nm±5nm
冷却方式：风冷聚焦范围：10-300米连续可调电子望远镜观瞄：放大倍率 300倍，激光光斑十字丝校准供电方式：充电电池（与主机一体化集成，可直接插220V电源充电）瞄准方式：自动快速，微调瞄准，瞄准时间 30s
架设时间： 4分钟便携式激光清障仪是将激光远程烧灼技术引入电力行业。该“激光清障仪”具有如下的特点：1) 安全，采用特定波长的激光，清除风筝、薄膜、条幅等高压线易发飘挂物。2) ，在可视化瞄准系统辅助下，100米范围内快可30秒完成飘挂物清障。3) 可靠，无需停电、无需登高，可在地面带电完成清障，实现“不间断供电lingfengxian抢修”双可靠。应用领域：电力行业中输电线路导线地线飘挂物清除作业及其他行业需远程清障的作业。激光器主机箱结构包括箱体、箱盖、光纤激光器、激光安全报警器、激光能量调节装置、急停按钮、指示灯、电源启动、24V电源输入端口、云台接口、散热风扇，详见下图2-3。光学瞄准装置光学miaozhunqi的主要功能是使用光学透镜成像，将目标影像和瞄准线重叠在同一个聚焦平面上，即使眼睛稍有偏移也不会影响瞄准点。通常光学瞄准镜可以放大影像倍数，3-9x40指的是物镜40毫米，可调整放大倍率从3倍到9倍的瞄准镜。具备功能：1) 辅助瞄准，2) 夜视，3) 陀螺仪稳定图像，4) 电子罗盘，5) 录像、拍照，6) 带智能测距，7) 不同距离自动校准瞄准刻度线，8) 自动变倍手动变焦，9) 无线连接、平板显示及操作，10) GPS，见下图2-4：当然这两大项中又包括许多小项目，EMI主要测试项：RE（产品辐射，发射）、CE（产品传导干扰）、Harmonic（谐波）、Ficker（闪烁）。EMS主要测试项：ESD（产品静电）、EFT（瞬态脉冲干扰）、DIP（电压跌落）、CS（传导抗干扰）、RS（辐射抗干扰）、Surge（雷击）、PMS（磁场抗扰）。通过这些测试项目我们不难看出EMC测试主要围绕产品的电磁干扰和敏感度两部分，如果一旦产品不符合安全认证标准需要EMC整改的时候我们可以通过降低其材料和零部件进行整改。