

# TPE包塑胶粒 TPE包胶料 德创化工

产品名称	TPE包塑胶粒 TPE包胶料 德创化工
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德创化工
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

## 产品详情

TPE原材料的定型温度，TPE是归属于热随心所欲弹性体材料系列产品，它不用硫化橡胶可以立即注塑加工、挤压、浇筑、注塑成形。适合的定型温度可以合理的提升产品的外型作用及性能指标。实际应用哪些温度还必须根据你挑选的是啥板材类的TPE原材料。

TPE材料的板材有SBS与SEBS二种，在注塑工艺全过程中，同一板材的原材料强度越高注塑加工温度也相对的要提升。温度的加减法每一次力度相距不必很大，可以5-10度一个级别的调。同样强度的TPE原材料板材SEBS的定型温度比SBS板材的要更高一些。

SEBS是饱和状态型SBS，或称酯化SBS，是由特殊线形SBS加氢裂化使烃基饱和状态而制取。它的抗老化性，耐热性比SBS好些，因此成形温度也就更高一些。

选用SEBS板材的TPE原材料也分高分子材料和低相对分子质量，TPE的流通性与相对分子质量的多少有立即危害关联，相对应的也直接影响着成形温度。相对分子质量越高，成形温度也就越高。倘若一款SEBS板材的TPE原材料成形温度190度，而选用高相对分子质量SEBS做成的TPE原材料成形温度就需要210度乃至230度。

强度危害注塑加工温度，TPE原材料选用SEBS和塑胶油共混，当油的百分比超过3倍乃至更多的情况下，TPE原材料强度便是0度也叫超软TPE，这一类TPE材质的定型温度非常低，一切正常

常见的TPE原材料成形温度在160-220度中间。主要用途对成形温度的危害，抗拉力管挤压级的大家通常选用200-230度中间，原材料彻底熔融好，对拉申及回弹力有显著的不一。TPE原材料在包塑行业的定型温度相对而言都大量，例如包塑PC和包胶PA（涤纶），注塑加工温度达到230-250度，实际视产品构造及成形机器设备尺寸。还可以向经销商规定给予服务支持。