

粉碎机刀片厂家 广东粉碎机刀片 创胜机械

产品名称	粉碎机刀片厂家 广东粉碎机刀片 创胜机械
公司名称	南京创胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水石湫街道明觉集镇
联系电话	13301593135 13301593135

产品详情

生产的粉碎机刀片全部是由高耐磨钢材打造而成，但毕竟塑料粉碎机刀片属于工作强度大的粉碎设备工具，粉碎机刀片安装示意图，磨损度也较大，即使用耐磨性再强的钢材原料，粉碎机刀片厂家，也难免会在长时间使用后而导致磨损的情况发生。那么如何处理粉碎机刀片的磨损问题?如何降低甚至避免机械设备的磨损对生产带来不利影响呢？

一般来说，粉碎机设备内部安装的塑料粉碎机刀片磨损到一定的限度后就不应该在继续使用，不然会影响机械的工作性能和生产效率；而此时，这个磨损限度就称之为磨钝标准。当粉碎机刀片的刀刃使用限度超过了磨钝标准后，再继续使用下去就会以更快的速度被损耗/破损，也就是进入快速磨损阶段。

破碎机刀片的固定：首先要对新取来的刀片进行检查，检查刀片刃磨的角度和宽度，并用质地柔软的布把刀片擦净（擦刀片要从背部向刃部擦，不要对着刀刃部擦或顺着刀刃擦）。然后将附具装刀扳手拧入刃磨好或更换好的刀片螺孔中，放到附具上，云浮粉碎机刀片，推到刀床附近，将刀片抬起使刀片的中间凹槽的两孔挂在刀床伸出的钩上，取下装刀手柄，用装刀扳手插入刀床的六角孔中，顺时针旋动，刀片自动升起到固定位置。拧紧刀床上固定刀片的所有螺栓。注意整个过程必须小心，不要使刀刃部碰着任何坚硬的东西。收起各样工具，即完成破碎机刀片的固定。

大部分顾客对破碎机刀片的更换还是不太了解，下面由我为大家讲解下：

1.当破碎机刀片在上边的位置时，破碎机刀片安装图，关闭电源开关，停止机器运动，使机器处于停机状态，将机器置于盘车状态，盘车将刀床停在中位。更换刀片时，松开刀床紧固刀片的所有螺钉，将附具装刀扳手插入刀床上的六角孔中，逆时针旋转，则刀片自动落下，将附具装刀手柄的螺杆装入刀片的螺孔中，拿着装刀手柄，可将刀片从挂钩上摘下来放在附具架上，放入盒内送磨。

破碎机刀片厂家-广东破碎机刀片-创胜机械(查看)由南京创胜机械设备有限公司提供。南京创胜机械设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。创胜机械——您可信赖的朋友，公司地址：南京市溧水石湫街道明觉集镇，联系人：赵总。