

核酸检测盒 医用级LDPE 卡塔尔石化 MG70 高流动 色母料 柔性

产品名称	核酸检测盒 医用级LDPE 卡塔尔石化 MG70 高流动 色母料 柔性
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼2室一楼
联系电话	13311851838 13311851838

产品详情

LDPE（中文名：低密度高压聚乙烯）：相对密度为0.910-0.925的聚乙烯称为低密度聚乙烯(Low Density Polyethylene)

低密度聚乙烯是一种具有蜡感的白色树脂，其结构特点是非线形的。分子量一般在100000~500000 它具有较低的结晶度和软化点，有较好的柔软性，伸长率，电绝缘性，透明性，以及较高的耐冲击强度。低密度聚乙烯机械强度较差，耐热性差，此外另一个明显的弱点是耐环境应力开裂性较差。低密度聚乙烯大部分用做薄膜制品，而薄膜制品中大部分用做包装。另外一部分被用做农膜和建筑用膜。低密度聚乙烯包装膜可用于糖果，蔬菜，冷冻食品等食品包装，也可一用做内衬膜，收缩包装膜，弹性包装膜，重包装膜等非食品包装膜。

LDPE其特征主要有以下几点：LDPE薄膜呈微乳白透明色，柔软。强度比高密度聚乙烯小，抗冲击强度则比高密度聚乙烯大。LDPE耐寒、耐低温及耐较高温度。较厚的薄膜能承受90℃热水浸泡的杀菌过程。LDPE防潮性能比较好，化学性能稳定，不溶于一般溶剂。LDPE有较大的透气性，故用作易氧化的食品包装时，其内容物的贮存期不宜过长。LDPE耐油脂性较差，制品能被缓慢溶胀。包装含油脂食品时，久贮后会使食品出现哈喇味。LDPE长时期受紫外线及热作用会老化，影响其物理性能和介电性能。LDPE熔点为110~115℃，加工温度为150~210℃，若在惰性气体中，温度可达300℃仍稳定。但熔体和氧接触易发生降解作用。

LDPE可单独使用或与聚乙烯家族其它成员共混使用。广泛应用于包装。建筑、农业、工业和消费市场。挤出薄膜。LDPE*的销路是制作薄膜（<12毫米）。吹塑或铸压工艺生产出的单一和复合LDPE薄膜占LDPE国内消费总量的75%以上

LDPE制做的薄膜表现了良好的光学性能、强度、曲挠性、密封性以及缓慢的气味扩散性和化学稳定性。LDPE用来包装面包、农产品、快餐食品、纺织品、经久性消费品及一些工业制品。LDPE也可用作非包装薄膜，比如：一次性尿布、农用薄膜和缩水膜

挤压贴胶。它是LDPE的另一个主要市场。由于LDPE分子的结构特点，它是聚乙烯树脂家族中*能够满足挤压贴胶加工工艺要求的树脂。贴胶提供了有助于成品包装密封的防护层，必不可少的优良的拉伸性能、持久的覆盖性和低的气味扩散性。典型的熔融指数范围为3—15克 / 10分钟。LDPE贴胶可覆盖在很多基质上面，如：纸、板，布料和其它高分子材料。LDPE贴胶是保证基质热密封性和防湿性的一个经济而有效的手段。使用LDPE贴胶的市场有盛牛奶的盒子，无菌防腐包装，食品包装。胶带和纸制品

LDPE复合挤压广泛作为高阻隔复合层压板的一种组分。重要的要求就是防湿和密封。满足不同的要求，树脂的性能随之不同。它可用于无菌包装、药品与日用品的包装

模塑。在聚乙烯树脂家族的竞争中，吹塑成型与注射成型使用常规LDPE已经相对稳定。LDPE树脂由于它的抗曲挠性和加工特性而被用于模塑成型。树脂熔融指数范围为0.5—2.0克 / 10分钟，密度变化范围0.918—0.922克 / 立方厘米。LDPE模塑应用于制做要求挤压性能的医用和日用消费瓶以及封密件

电线与电缆。LDPE最初是用作电线、电缆的包皮材料。LDPE显示了优异的电性能和抗磨性能，这些性能是市场上严格要求的。树脂熔融指数范围为0.25-2.0克 / 10分钟，密度为0.918—0.932克 / 立方厘米。当今，LDPE树脂被用作电讯电缆的外皮