

湖南钢材切割机，湖南钢材加工切割机，切割速度快精度高

产品名称	湖南钢材切割机，湖南钢材加工切割机，切割速度快精度高
公司名称	武汉市薪火相传科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:微束等离子焊机 品牌:武汉薪火科技 电流:交流
公司地址	中国 湖北 武汉市 江岸区汉黄路岱家山科技创业园B-5
联系电话	86 151 72322905 15172322905

产品详情

类型	微束等离子焊机	品牌	武汉薪火科技
电流	交流	控制方式	数控
驱动形式	自动	用途	焊管
频段	激光	作用对象	金属
作用原理	脉冲	等离子源	美国海宝
最大切割厚度	20 (mm)		

我司生产的薪火数控等离子切割机为两侧直线滚动导轨定位、齿轮齿条推动，其主要优点是速度快、切割精度高，在薄板切割时具有极大的优势，考虑到市场原材料情况，我公司推出了数控台式等离子切割机

产品型号 加工幅面xhsd-1325 1300 2500mmxhsd-1330 1300 3000mmxhsd-1530 1500 3000mmxhsd-1540 1500 4000mmxhsd-2060 2000 6000mm主要技术参数：1、整机最高运行速度：15000mm/min2、切割精度： $\pm 1\%$ 3、重复定位精度： $\pm 0.01\text{mm}$ 4、割炬升降最大距离：120mm5、输入电压：220v/380v/50hz6、整机重量：1000kg(插入样机，样品图案)性能特点：1.先进的等离子专用xhsd数控系统,全脱机工作,人性化操作。2.快速数据传输：采用先进的usb接口，全脱机工作，不占电脑资源。3.多种软件兼容：兼容coreld aw,autocad/文泰等多种软件。4.高效无忧作业：拥有断电、断点续切，加工时间预测，自动对刀等功能，真正的人性化设计。5.日本thk直线导轨,确保工件切口小且整齐,精度高,无挂渣现象。6.整机工艺结构合理，配合全光耦隔离控制，超强的等离子抗干扰能力。7.可高效的切割铝、钢、铁、铜、钛金板及其他导电金属。8.可根据客户要求配备美国原装进口海宝等离子发生器和国产等离子发生器。9.可选配伺服系统、传动系统、工作台面、吸尘装置，赠送全套正版软件。应用行业：机电产品外壳加工、广告标识、工艺装潢、铁艺园林、汽车制造、船舶、电器配件及板材生产下料等行业武汉薪火科技数控与其它行业公司的竞争优势：1.控制系统：深圳众为兴等离子切割控制系统 a.设备的抗干扰能力:因为等离子电源具有很强的电磁辐射，如果设备的抗干扰能力不强，就会出现死机和切割误差，还有偏位或者电机卡死。这样严重的情况就会切割效果不佳，浪费材料，而且影响设备使用寿命。我们使用的是行业性专业等

离子切割控制系统，具有最强的抗干扰能力，机器运行稳定。可以抵抗任何电磁干扰。

b.独特的切割功能：有断电续切、回退续切、自动省料排版和自动定位切割等功能。如果不具备这些功能，出现断电或者切割遗漏和误差就得整个操作程序从头开始，既浪费时间又浪费材料，而且加会加大工作量。

c.有无自动回退的功能，因为如果具备了这种功能，如果在切割的过程中出现切割不透和漏切得情况，可以从这点开始重切，不必从头再切，这就可以节约工时。

d.脱机操作：因为有的设备必需电脑联机操作的。您知道加工现场的环境是非常恶劣的，对电脑的影响非常大，一旦电脑出现死机的情况，对加工也是不利的。我们的设备是脱机操作的无需电脑的支持。节约的资源，节约了成本。

e.控制系统可进行材料自动校正。例如：如果您想切割一个正方形，材料可任意摆放，系统可根据材料的摆放进行自动定位。切割更准确。

2.传动部分：a.薪火科技数控设备电机是采用交流三相电机，相比两相电机而言，具有更好的稳定性，精度更高。因为两相电机在行走速度很快的情况下容易出现抖动，这对切割的效果和切割的精度是非常不利的。b.y轴采用双电机双驱动，移动更平稳、精准度更高、寿命更长。

c.x轴采用圆方双导轨，稳定性更高、精确度更高、载荷更大、寿命更长。

3.齿条精度：齿轮的精度等级应根据传动的用途，使用条件，传动功率及圆周速度等决定。共分12级，由高到低为1 - 12级。1，2级为有待发展的远景精度等级，3 - 5级为高级精度等级，6 - 8级为中等精度，9 - 12级为低精度等级。我们采用的是中等7级精度的齿条传动。保证了机器有效切割的精准度和行业要求。

4.同等价位下的设备采用的电源大小：我们的设备采用的是国产出口100a的电源。最厚可切割到15mm，切割薄板速度更快。5.具有红光定位系统：可以更精准的达到切割定位，无需目测。6.机床部分采用全铸造件:铸造件可保持机床的稳定性，因为现在有部分的厂家生产的为焊接件，对机床的寿命和生产安全这块儿存在极大的隐患。

七、联系方式：

公司电话：027-82357466

联系qq：350533972

联系电话：15172322905

联系人：杨先生

地址：武汉市江岸区汉黄路岱家山科技创业城b区5号

公司邮箱:david@whxinhuo.com

网址：www.whxinhuo.com

切割视频：等离子切割机：http://v.youku.com/v_show/id_xotcwndk1mdg=.html

展会切割视频：http://v.youku.com/v_show/id_xmte1ntawotm2.html切割薄板：

http://v.youku.com/v_show/id_xmty1mjcxmzk2.html切割钛金板

http://v.youku.com/v_show/id_xmty1mjcnzq0.html

切割钛金板2http://v.youku.com/v_show/i

d_xmty1mjcwote2.html打孔http://v.youku.com/v_show/id_xmty1mjy3njiw.html

打孔1http://v.youku.com/v_show/id_xmty1mjy1mtmy.html

蚀刻机：http://v.youku.com/v_show/id_xmte1njczmta0.html激光机：

http://v.youku.com/v_show/id_xmte1njgwnty4.html