

# D707碳化钨焊条，D708堆焊焊条

产品名称	D707碳化钨焊条，D708堆焊焊条
公司名称	邢台市华星特种焊接材料厂
价格	32.00/公斤
规格参数	型号:D707碳化钨焊条，D708堆焊焊条 材质:碳化钨合金 焊芯直径:2.5/3.2/4.0/5.0 ( mm )
公司地址	中国 江苏 昆山市 宾西镇
联系电话	86 0319 7293699 15097925765

## 产品详情

型号	D707碳化钨焊条，D708堆焊焊条	材质	碳化钨合金
焊芯直径	2.5/3.2/4.0/5.0 ( mm )	品牌	奥泰
类型	堆焊焊条	直径	2.5-5.0 ( mm )
长度	300/350/400 ( mm )	焊接电流	120 ( A )
电流幅度	120 ( A )	工作温度	600-800 ( )
适用范围	机械设备	产地	昆山

碳化钨焊条产品简介如下：

d707碳化钨堆焊焊条 型号：edw-a-15

说明：是采用碳钢为焊芯的低氢钠型药皮碳化钨堆焊焊条，依靠药皮中碳化钨合金过渡，堆焊金属含钨量40~50%。由于药皮较厚，因而套管较长，在焊条发红后药皮容易有小块剥落，所以宜用直流反接，使用较小电流。

用途：适用堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件，如混凝土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片，高速混砂箱等。

堆焊金属化学成分（%）

c	w	mn	si	fe
c1.5-3.0	40.0-50.0	2.0	4	余量

堆焊层硬度：hrc 65

### d707ni碳化钨堆焊焊条

说明：纯镍堆焊焊条，依靠药皮中碳化钨过度合金，堆焊金属具有较好的抗裂性及抗氧化性，采用直流反接。

用途：用于抗高温氧化、耐磨料磨损件的堆焊，如高炉钟斗，烧结扒齿等。

熔敷金属化学成分/%

w+c	其他	ni
55	5-10	余量

堆焊硬度hrc： 45

### d717/d717a碳化钨堆焊焊条 型号：edw-b-15

说明：碳化钨堆焊焊条，采用h08a钢带扎制成o形，直径为3.2mm，内装粒度为60-80目，含量为焊芯质量60%以上的铸造碳化钨，外涂碱性低氢型涂料，依靠焊芯中过度碳化钨，焊接工艺性较好，脱渣容易，电弧稳定，采用直流施焊，较小电流，d717为无缝管状焊条。

用途：用于堆焊耐岩石强烈磨损的机械零部件，如三牙轮钻头的牙抓背部、鼓风机叶片、强力采煤滚筒、扎糖机轧辊、混凝土搅拌机叶片等。

熔敷金属化学成分/%

c	si	mn	cr	w	mo	ni	其他
1.5-4	4	3	3	50-70	7	3	3

堆焊硬度hrc： 60

### d708碳化钨堆焊焊条

说明：d708碳化钨合金焊条用碳化钨过渡堆焊金属含钨65%-85%，工艺精良脱渣方便电弧稳定！焊条不需要焊前预热，焊后保温。高硬度、高耐磨、耐冲刷磨损等。可焊性好。抗岩石砂磨粒磨损，延长设备使用寿命4-8倍。

用途：主要用于化工设备和各种机械设备磨损部位的堆焊修补。如冶金机械、矿上机械、道岔、鄂板、铲斗、铲齿、工程采石船等砖机绞刀、螺旋、搅拌机叶片、风机叶片、选矿机械、工程机械、建材机械！！

熔敷金属化学成份/%

c	cr	ni	si	w
1.5	3.0	5.0-7.0	1.0	70-85

堆焊层硬度：hrc 70

### tdm-8碳化钨堆焊焊条

说明：tdm-8碳化钨合金耐磨堆焊焊条 建材工业部推荐产品 我厂生产的tdm-8碳化钨合金耐磨堆焊焊条，主要针对砖瓦厂的运送螺旋、搅拌机叶片、制砖机的搅刀、搅龙、对棍、推土机推斗、挖掘斗、抓斗等磨损的特点研制而成。采用碳化钨及低氢钠型药皮为主要原料，配合日本神户技术工艺研制而成，可交直流两用，焊层具有硬度高、韧性好、耐高温和耐磨损等特点，使用于碳素钢、合金钢、铸铁、铸钢等表面的堆焊。

堆焊金属：高锰钢焊芯、含钨量57%、和金粉末12%、墨钴铬等多种元素。

化学成分（%）：

c	cr	w	mo	b
0.05	9.8	57	17	4.2

参考电流： 3.2 90-120a 4.0 160-190a 5.0 190-220a

堆焊层硬度：（焊后空冷）hrc 75

注意事项：1、焊前须将母材表面的杂物清理干净。2、应采用较小电流，可防止弧抗裂纹  
3、如较厚的焊层可以反复堆焊。

铸造碳化钨气焊条产品简介如下：

铸造碳化钨气焊条 耐磨铸造碳化钨气焊条是以铸碳化钨为硬质相，以优质低碳钢为粘结金属的焊条合金，主要用氧-乙炔堆焊，多采用中性焰或微带碳化焰。施焊温度控制在1600-1700 左右，被堆焊工件局部加热到850-950 ，再施焊，氧气压力0.2-0.6mpa.乙炔压力0.02-0.1mpa.为获得良好的堆焊层要注意正确掌握堆焊温度,调整好火焰成份。用于石油钻具、工程机械、搅拌机叶片、粉碎机刀片、（糖厂轧辊、蔗刀）等。

型号	管径mm	管长mm	硬度	粒度（目）
yz4	4.0	400	hrc 85	60~80
yz5	5.0	400	hrc 85	40~60
yz6	6.0	400	hrc 85	30~40