

# 高压锅炉内部出现裂纹进行x射线无损探伤

产品名称	高压锅炉内部出现裂纹进行x射线无损探伤
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1450.00/件
规格参数	品牌:GFQT 压力容器:高压锅炉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

特种设备：锅炉，压力容器，压力管道，电梯，起重机械，大型游乐设施，升降机

五金铸件：铝镁合金铸件，铸铁，铸铝，五金加工件

焊缝焊道：管道焊接，钢结构，对接缝

机械零部件：金属材料，汽车配件，航空飞机配件等

常用焊缝无损检测方法：

### 1. 射线探伤方法(RT)

目前应用较广泛的射线探伤方法是利用(X、 $\gamma$ )射线源发出的贯穿辐射线穿透焊缝后使胶片感光，焊缝中的缺陷影像便显示在经过处理后的射线照相底片上，发现焊缝内部气孔、夹渣、裂纹及未焊透等缺陷。

### 2. 超声波探伤(UT)

超声波比射线探伤灵敏度高，灵活方便，周期短、成本低、效率高、对人体无害，但显示缺陷不直观，对缺陷判断不，受探伤人员经验和技術熟练程度影响较大。

### 3. 渗透探伤(PT)

液体渗透探伤主要用于检查坡口表面、碳弧气刨清根后或焊缝缺陷清除后的刨槽表面、工卡具铲除的表面以及不便磁粉探伤部位的表面开口缺陷。

### 4. 磁性探伤(MT)

磁性探伤主要用于检查表面及近表面缺陷。该方法与渗透探伤方法比较，不但探伤灵敏度高、速度快，而且能探查表面一定深度下缺陷。

其他检测方法包括：大型工件金相分析；铁素体含量检验；光谱分析；手提硬度试验；声发射试验等。