

# 高压锅炉表面有缺陷进行渗透无损探伤

产品名称	高压锅炉表面有缺陷进行渗透无损探伤
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1400.00/件
规格参数	品牌:GFQT 压力容器:高压锅炉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

输送管是与交通线、路面、海运、国际航空公司并列的五大运输方法之一。通常将二类压力容器按其适用范围分为工业管道，公共性管道和天然气管道管道。由于目前在我国绝大部分管道早就进到国际上认同的检修高峰时段区，而且破坏性安全生产事故也常常产生，因此把握二类压力容器损坏的实际方法，掌握和提高二类压力容器的无损检测技术，是维修保养一切正常生产加工、防止安全生产事故、保证人民生命安全安全系数的有效途径。

二类压力容器：工业化生产二类压力容器、天然气天然气管道管道、工业金属供热管网、工业金属天然气管道

压力容器(含氧气罐)：能源锅炉压力容器、移动压力容器、挪动压力容器

钢结构工程施工工程施工：工程项目工程用钢构架、路桥区钢架结构、水利工程施工钢构架、电力安装工程钢架结构

热处理炉：蒸汽锅炉、天然气锅炉、分析化学是一种是一种热载体热处理炉

起重机械：桥式起重机、起重设备、塔吊起重机、流通性式起重机械、交通线起重机械、门座起重设备、桅杆起重机、悬壁式起重机械、吊装绳起重机械、轻小吊车

渗透检测基本概念：渗剂在毛细管作用下，渗入表面张嘴缺陷内；在去除商品产品工件表面多余的渗剂后，依据显像剂的毛细管作用将缺陷内的渗剂吸附到商品产品工件表面造成划痕，从而表明缺陷的存在，这类检测方法称作渗透检测。

渗透检测专业性是将渗剂抹擦清除的被检查的零件表面上，倘若表面有敞开式缺陷时，渗剂则渗透到缺陷中去，去除表面多余的渗剂，再涂以显影剂，缺陷就凸显划痕，采用太阳光或紫外线光观察，辨别缺陷的品类和规格。

## (1) 操作流程方法

清除：去除金属材料表面的油迹、铁锈及工业涂料等，待干燥。

涂以渗剂：大约5min后，将表面的渗剂饮用水或有机溶液清除。

三维成像：将显影剂喷涂在金属材料表面上，干燥后如有缺陷快速就表明出来。如运用莹光显影剂，则应用紫外线照射下观察缺陷。

清除表面的显影剂：注意有一些渗剂极有可能含氟化物，不能用于高合金钢。

## (2) 主要用途

渗透到无损探伤检测适用检测各式各样材料和各种形状的预制件构件表面缺陷。其机械设备简单，有益于携带，操作过程简单易学，检测的预期效果具象化，成本费用划算，用于表面敞开式的缺陷。只对缺点做出判断辨别，凭历经对缺陷的深层次做出简易的很有可能。