

锯片修磨机 锯片造齿修磨机 磨齿机 圆锯片修磨机【专业生产】

产品名称	锯片修磨机 锯片造齿修磨机 磨齿机 圆锯片修磨机【专业生产】
公司名称	张家港市亚青机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:亚青 型号:MG450 适用物料:见参数
公司地址	杨舍镇东莱农联村
联系电话	0512-58192128

产品详情

品牌	亚青	型号	MG450
适用物料	见参数	应用领域	见参数
加工批量	见参数(L)	驱动功率	见参数(KW)
研磨篮容量	见参数(L)	介质尺寸	见参数(mm)
行程	见参数(mm)	外形尺寸	800mm*800mm*1410mm(m)
重量	130(kg)	工作方式	高速万能研磨机
类型	圆盘式研磨机	驱动方式	电动研磨机
作用对象	锯片		

【产品介绍】

机器特点：本机是本着容易学习，很快可以使新手业技术人员而设计的。本机经过市场几十年的磨练非常成熟的机器，可以很快轻易的研磨出锋利的圆锯片。经过严格的制造和品管，本机只需例行的保养，可确保研磨精度。必须动到的调整杆或钮，都做了合理排列，让操作手可以容易的调整锯齿的切削角、背隙、齿深等等。本机有一个控制钮调整相邻的锯齿高低差。得出c型高低齿差。

mg-450系列技术资料

圆锯片外径	50- 450mm
齿距	最大25mm
齿深	最深8mm

切削角	-5° ~ 30°
进给速度	45~180齿、分
锯片厚度	最厚8mm
砂轮外径	75- 150mm
砂轮转速	4200rpm (60hz)
传动马达	1/2hp
砂轮马达	3/4hp
净重	130hg
装箱尺寸(长*宽*高)	800mm*800mm*1410mm

【产品推荐】

--	--

机器特点：a. plc控制，液压驱动，电器液压元件均为进口。 b. 移动式脚踏开关，具有自动、紧停、紧停连续三种功能，安全性高。 c. 可进行缩管、扩管、钝管等多种方式加工：凸、凹节、长、扁、正方、拓、斜、v形、开口肘、平口肘等，依用户加工产品变化模具。 d. 模具更换简便。

机器特点	单位	pm38	pm60
最大缩管能力	mm*mm	a38*1.3	a60*1.0
		b38*2.0	b60*2.0
最大缩管行程	mm	110	110
最大电机功率	kw	4	5.5
最大缩管速度	mm/sec	110/1.5	120/4

--	--

01.电控系统，采用日本知名控制器，例如三菱会社出吕的伺服驱动器，伺服马达，定位模组，cpu...等，性能强，稳定性佳。02.三菱超大型cpu可容纳400组的档案编辑，如不足时，可另购传输软体，安装于电脑内，将档案存放于硬碟，无限扩充编辑组数。03.工业用电脑型：内装windows作业系统，与三菱伺服系统搭配，除有三菱伺服驱动优点外，更有windows作业系统的档案管理的方便性，亦能将档案存放于硬碟或软碟磁片，无限扩充编辑组数。04.具自动侦测错误及故障功能，并在荧幕显示，让操作者容易排除障碍。05.所有加工资料皆由触控荧幕输入。06.每一弯皆可因不同材质变化，设定补偿值，速度，脱模间隙。07.同一支管子之每一弯，皆可单独编写七个动作顺序，八段速度，让操作者搭配使用，提高工作效率，降低管件干涉点。08.触控荧幕可中/英文切换显示，他国语言亦可依需求订购。09.送料轴，弯管轴，倾转轴采用伺服马达驱动，精度高，稳定性佳。10.送料方式可因不同需求选择夹送或直送。11.可将x.y.z.坐标自动转换成y.b.c.加工值。12.资料经编辑完成后，有钥匙保护，防止资料被任意修改。13.电控系统配有热交换器，自动散热，如有需要可选购数控式冷气机，确保电控系统寿命。14.可依需要加装自动注油系统，降低弯管摩擦，提高芯棒寿命，确保弯管品质。15.可连接印表机将荧屏所显示的资料列印出来。16.机台可加装通讯界面及数据机，借由电话线路，和亚青公司连线，由工程师做远处操作。17.送料小车之入料位置，安全位置，轮模干涉位置，导模干涉位置之设定，可用手轮脉波产生器微调，并自动记忆位置，消除人为量测之失误与机器碰撞之损失。18.送料轴动作前会自动检测，避免和机器发生碰撞。19.试弯时可选用分解动作，观察干涉点，修改动作，提高效率。