

# A类净化空调工程设备能力等级证书网上可查

产品名称	A类净化空调工程设备能力等级证书网上可查
公司名称	深圳联江企业咨询管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道新生社区新旺路8号和健云谷2栋11层1111室
联系电话	18617055902 18617055902

## 产品详情

A类净化空调工程设备 能力等级证书网上可查

矩形风管法兰加工方法如下：

法兰的型材必须达到标准，不得有严重锈蚀、结皮或有麻点。

短形法兰内边（或圆形法兰内径）尺寸允许偏差为 $\pm 2\text{mm}$

法兰组焊对缝不平整度不大于0.5mm螺栓孔孔距要求准确，并具有互换性。当用于5级和高于5级洁净度级别场合时，角钢法兰上的螺栓孔和管件上的铆钉孔孔距均不应大于65mm，5级以下时不应大于100mm。矩形法兰四角应设螺栓孔，法兰拼角缝应避免螺栓孔。螺栓、螺母、垫片和销钉应镀锌。如必须使用抽芯铆钉，不得使用端头未封闭的产品，并应在端头胶封。

方法兰由四根角钢组焊而成，划线下料时注意使焊成后的法兰内径不能小于风管的外径，用型钢切割机按线切断。

冲孔后的角钢放在焊接平台上进行焊接，焊接时按各规格模具卡紧。

清除焊渣，擦净浮锈。

涂刷附着力强的防锈漆两度，螺孔及转角处不得有油漆淋漓现象。

法兰成品存放必须分类找平，不得扭曲，并注意保护漆面不受磨损。

圆形法兰加工方法如下：

先将整根角钢或扁钢放在冷煨法兰卷圆机上，按所需法兰直径调整机械的可调零件，卷成螺旋形状后取下。

将卷好后的型钢划线割开，逐个放在平台上找平找正。

调整的各支法兰进行焊接、冲孔。