

塑胶含水量检测仪操作方法与型号种类

产品名称	塑胶含水量检测仪操作方法与型号种类
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200S 产地:广东深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

产品详情

大多数塑料都具有吸湿性，含水率过高时，塑料颗粒经熔融后会产生水解反应，这种反应将会使制品的机械性能与外观品质显著降低，还会出现银花、气泡等情况；如果含水率过低，胶料都不会均匀混合，产品看起来有明显裂痕，走不满胶的情况。

目前常用的检测塑料含水率的仪器有深圳莱希特LXT-200S塑胶含水量检测仪，可以检测各种塑料粒子、片材、粉末、再生料、生物降解塑料、工程塑料、聚氨酯弹性体等各种材料的水分含量，既适用于烘干前、后的原材料，也适用于部分成品。

深圳莱希特塑胶含水量检测仪使用步骤

(1) 使用托架将称量盘置于承重支架上，置零；

(2) 称取适量的均匀样品，平铺于称量盘上；(3) 取样完成，合上加热装置；(4) 待重量稳定，轻触“测试”图标，仪器开启测试；(5) 等待测定自动完成，显示水份测定结果，记录数据；(6) 清理样品，返回称重界面，准备下次测量。

深圳莱希特LXT-200S塑胶含水量检测仪产品参数：

称量范围：0~165g

称重精度值：0.001g水分可读性：0.01%水分测定范围：0.01~100%称重传感器：进口传感器温度范围：起始~240 加热光源：特制环形加热光源加热程序：快速测试模式：自动、定时、手动、阶段定时时间范围：1-360min（可扩展）显示参数12种：水份%、固含量%、水份曲线、重量曲线、温度曲线；测试时长、恒重时间、测定模式、设定温度、测定温度、重量初值、重量终值显示语言：中英文切换数据存储：存储最近50组测量数据（可扩展）显示曲线：同时显示三条测试曲线(包括水份M、重量W、温度T)试样盘尺寸：直径100（mm）显示屏幕：7寸电容触控显示屏通讯接口：标配RS232通讯接口及标准USB接口，电脑数据分析软件（出厂不配，可选配件）外形尺寸：长390*宽220*高170

(mm)仪器净重：3.65kg

使用过的朋友都知道，深圳莱希特LXT-200S塑胶含水量检测仪操作起来也是十分的方便，只需要取样放进样品盘中，在7寸触控屏上，点击“测试”键，就可以进入全自动的测试过程，一般样品2分钟左右即可完成测试，不会因为操作繁琐或者测试时间太长而影响生产效率，在造粒、注塑、挤出、科研院校等企事业单位中应用十分广泛。

我们知道，在塑料制品的生产过程中，塑料粒子的水分控制不当，会对最终加工成型的塑胶制品其物理特性和表面特性或造成很大影响，不仅会影响外观，还会对塑胶制品的物理性能产生不可忽视的影响，严重影响塑胶制品的品质，因此，为确保产品品质，塑料粒子的含水率需要严格的控制！全新FlukeTi45 SF6气体检漏热像仪集高质量红外热像仪与SF6气体检漏仪于一身，在无需关断设备的情况下即可清晰看到SF6泄漏点。Ti45SF6可作为高压电气人员的日常维护工具，使其能够随时、随地进行红外温度场和气体泄露检查，再也不必等到年度或两年一次的泄漏检查和昂贵的设备租借或外包费用，所以能够根据需要进行维护，降低设备损坏隐患。六氟化硫(SF6)因优良的灭弧特性，被广泛应用于高压电气设备绝缘；又因其是极强的温室气体需要实时监控并检测泄漏的情况。本页关键词：塑胶含水量检测仪