

生产电絮凝设备

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 生产电絮凝设备 |
| 公司名称 | 山东省森洋环境技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 高新区府佑巷 |
| 联系电话 | 0536-8520327 19963098805 |

产品详情

电絮凝污水处理设备优势及特点

1、分体式设计,电解与分离过程分别置于独立的装置中进行,设备结构合理化,提高了处理过程效率。2、反应器采用复极式连接,有效减小极板间距,降低槽电压和能耗,吨水能耗比传统电絮凝装置降低75%~90%,同时简化了接电装置和极板更换操作。3、反应器中极板水平布置,与电极固定架结合,形成导流式电解反应器,防止电极极化和钝化发生,增加絮体与气泡接触机会,强化了絮凝气浮效果。4、水流自下向上,减少气泡拥堵和堵塞。5、电流低,采用绝缘电缆与电解反应器连接,电解反应器采用密封接电柱连接,无裸露电气部件,输出精度高,操作简便。

四、电絮凝污水处理设备的应用领域及处理特点 1、电絮凝在电镀废水(含重金属)处理中的应用 电絮凝在电镀废水处理及回用中,不仅能有效去除电镀废水中重金属离子,而且可以降低水中含盐量,使处理后的水能重复循环使用于原工序。2、电絮凝在染料(高色度)废水处理中的应用 染料废水具有高COD、高色度、高含盐量,有机物难生化降解等特点,采用电凝法处理染料废水,具有设备小、占地少、运行管理简单、COD去除率高和脱色效果好等优点。

3、电絮凝在造船厂(含乳化油、重金属)废水处理中的应用 电絮凝在处理油乳胶、SS、有机物方面有独特的效果,可以广泛应用在石油化工、油漆染料、色素等废水、洗车废水、油田废水等领域