

高速过滤器 重力沉降法 循环水

产品名称	高速过滤器 重力沉降法 循环水
公司名称	江苏省宜兴市环境工程有限公司
价格	63500.00/套
规格参数	原理:重力沉降法 用途:循环水 样式:立式
公司地址	中国 江苏 宜兴市 江苏宜兴市环保工园区
联系电话	86 159 15961576958 13921306522

产品详情

原理	重力沉降法	用途	循环水
样式	立式	性能	高效过滤
适用对象	水	适用对象性质	其他
滤料类型	石英砂	适用范围	化工、石油、制药、选矿、水处理、电镀、冶金、染料、纺织、其他

本体结构

(1) 设备本体

过滤器本体采用q235-a钢板制成，设计压力为0.6 mpa，筒体失圆度 30 mm、筒体垂直度 < 5/1000 mm、接口法兰面（或垂直面）之间的偏差不大于 ± 1.0mm，过滤器进口管中心线（垂直方向）与过滤器水平中心线一致，与过滤器水平中心线的垂直度 ± 0.050。筒体厚度 = 12mm、上、下封头厚度 = 14mm、筒体采用裙支座支承方式，设备的支脚底板与基础预埋钢板焊接。

钢板生产厂家：马鞍山钢铁公司

筒体连接采用对接形式，钢板及封头均进行两面打破口，以保证能焊透及焊接强度，焊条采用上海焊条厂的t422焊条，焊接前需进行烘干处理，焊缝高度为最薄板的厚度。

工地现场焊接的部件要求符合：gb985-88《手工电弧焊焊接接头的基本形式与尺寸要求》、jb/zq4000-3-86《焊接通用技术条件的要求》，所有的对接焊缝，其根部应在过滤器内部。

(2) 滤板

滤板：滤板厚度20mm，材质q235-a，滤板不平度 $\pm 1.5\text{mm}$ ，滤板规格分mm考虑到本体设备对滤板的平整度要求极高及本体设备的结构，滤板的设置为四周加强圈，安装时先将整块滤板放置在水平工作台上，整体焊接完并校好平整度（保证不平度 $\pm 1.5\text{mm}$ ）后，整体吊装在下封头上，下部用 59厚壁管均匀支撑在下封头上，支撑管与下封头及滤板的连接点均做加强板。支撑管共设2圈，均匀布置，保证滤板及下封头的受力均匀。这种设置将一般滤板与筒体的焊接点从只有两个增加到四个，同时能更好地控制滤板的安装水平度，保证滤头的布水均匀及反洗空气、水的均匀。滤板厚度： $\approx 20\text{mm}$ ，材质：q235-a。

(3) 封头

封头采用旋压式封头，规格为 mm × hmm、材质为q235-a，厚度 = mm。生产厂家：宜兴封头厂。

(4) 滤帽

采用短柄滤头，材质为abs。该滤帽集水均匀，阻力损失小。配水配气均匀。数量分别为：/台，规格：1t/只。

(5) 布水系统

布水均匀，具备可靠的防反洗跑料功能，保证设备的使用强度、刚度及足够的使用寿命。

(6) 反洗布气装置

反洗布气装置由配气干管及配气支管组成，配气干管为dn80钢管，配气支管为dn50镀锌管，布气管布置形式为“丰”字形，整个布气装置由支架支撑，支架固定在下封头。布气支管与支架之间固定的管卡及紧固件等材质为镀锌构件，配气支管的布气孔位置为水平轴线向下45°左右交错布置，间距为150mm，孔径为 5mm。

(7) 检修人孔

整体设备设置3个检修人孔，分别布置在下封头、上封头及筒体滤料层各1个。人孔采用 500mm快开式人孔，人孔盖板材质：q235-a，厚度 =25mm。

(8) 滤料级配(由下到上)

卵石垫层：	粒径 4.0-8.0mm	填装高度150mm
粗砂：	粒径 2.0-4.0mm	填装高度150mm
石英砂滤料：	粒径 0.5-1.0 mm	填装高度1000mm
无烟煤：	粒径 0.5-1.0 mm	填装高度1000mm

3、操作程序

本设备采用手动控制方式（注：用户也可需要，改造成自动控制方式）。

名称	运行	过滤器反洗				重新投入运行
		放水	水反洗	水气反洗	水反洗	
v1原水进水阀		×	×	×	×	
v2净水出水阀		×	×	×	×	
v3反洗排水阀	×					×
v4反洗进水阀	×	×			×	×

v5反洗进气阀	×	×	×	×	×	×
v6放水阀	×	×	×	×	×	×
v7泄气阀	自动泄气					

说明：v6放水阀用于排空时开启。 为阀开，× 阀闭。

四)、设备及主要部件使用寿命

- 1、高速过滤器本体使用寿命为 15年。
- 2、abs工程塑料滤水帽使用寿命为 3年。
- 3、设备相联管道使用寿命为 10年。
- 4、滤料使用年限 5年。