

# 异形小刀片 南京创胜机械设备公司 异形小刀片生产

产品名称	异形小刀片 南京创胜机械设备公司 异形小刀片生产
公司名称	南京创胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水石湫街道明觉集镇
联系电话	13301593135 13301593135

## 产品详情

有利于降噪修形齿轮加工根据汽车齿轮的不同用途及要求，为了降低啮合噪声，异形小刀片生产，提高承载能力，多数汽车齿轮采用了特殊的齿形齿向修形——鼓形。对于轴向剃齿，除需要刀具齿形修形以外，还需剃齿机轴向运动机构具有鼓形运动功能，这样才能实现齿向鼓形修形。但由于轴向运动机构的复杂性和不稳定性，导致轴向剃齿的齿向修形很困难，主要表现为修形鼓形量调整困难、不稳定。而径向剃齿齿形齿向修形均是通过在剃齿刀齿部修磨时实现的，比较容易控制修形量，剃齿过程又比较稳定，所以剃后零件修形的稳定性比较好。

齿刀耐用度相对较高径向剃齿由于多刃同时切削，刀具刀刃的磨损比较均匀，与轴向剃齿刀比较，其平均单刃剃除的金属余量较小，因此磨损较小，异形小刀片批发，耐用度也就相对较高。

CBN颗粒的大小不但对PCBN刀具的切削表面质量有影响而且对PCBN烧结时粘结剂的烧结能力起到一定的作用。一般来说，异形小刀片，CBN颗粒度越小，PCBN刀具切削表面质量越好，刀具抗冲击能力和耐磨性越好，因此，在加工淬硬钢并且要求高的表面质量（即实现PCBN刀具的“以车代磨”）时，所采用PCBN刀具中的CBN颗粒应取较小值。但另一方面，由于PCBN刀片的烧结是通过“毛细现象”即各种粘结剂元素渗透到CBN颗粒之间实现的，如果CBN颗粒太小，CBN颗粒间的间隙就会减小，从而使得粘结剂元素的渗透量减小。因此，异形小刀片打磨机，烧结时CBN颗粒又应选得大一些。综合考虑以上两种因素，CBN烧结时应多选择混合粒度，并根据所选粘结剂粘结能力的不同而确定不同的粒度范围。

PCBN刀具作为21世纪的主要换代刀具之一，在工业发达国家工具使用总量中所占比重越来越大。美国GE公司认为，在工业化国家，PCBN刀具材料将有6.2亿美元的市场。我国机床工具行业的“十五”规划重点是发展数控机床及其配套部件，2005年国内PCBN刀片需求量已达到66.2万片（折合为30mm的片）。根

据市场调查和科学预测，我国PCBN刀具消费总值到2010年可达到5.4亿元。

异形小刀片-南京创胜机械设备公司-异形小刀片生产由南京创胜机械设备有限公司提供。南京创胜机械设备有限公司在刀具、夹具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，创胜机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：赵总。