

# 红外sf6定性检漏仪 sf6气体检漏仪 红外成像sf6定量检漏仪

产品名称	红外sf6定性检漏仪 sf6气体检漏仪 红外成像sf6定量检漏仪
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	960.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

## 产品详情

红外sf6定性检漏仪 sf6气体检漏仪 红外成像sf6定量检漏仪 测试图IT6500C/D模拟量接口其中6脚可输出同步信号，当电源输出On时，该引脚输出高电平；当电源输出Off时，该引脚输出为低电平；可用于其他设备On/Off同步控制，驱动能力为5V/5mA。电源上升时间的测试电源上升时间与开机时间的区别，上升时间（RiseTime）：电压从没有上升至稳定的这段时间（一般量测输出电压的上下限为10%~90%或5%~95%），如上图所示，Va为输出电压的10%，Vb为输出电压的90%，Va，Vb之间的时间即为开机电压上升时间。HN5508ASF6定量检漏仪

一、用途 HN5508Asf6定量检漏仪是目前 sf6 气体微量泄漏的理想检验工具和方法。

具有快速、方便、可靠、的特点。二、技术数据 项目 HN5508Asf6定量检漏仪 测量精度 10

,可检测浓度为 0.000, 000, 01的sf6 相应时间 不大于1秒, 10气体 指示方式

液晶数字显示, 泄漏浓度越大,数字变化越大,同时蜂鸣器声音频率变化越大; 真空软管

4米 (可拖曳长度6米) 电源输入线 2米 (可拖曳长度6米) 输入电源 220V ± 22V 50Hz ± 2Hz 外型尺寸

430 × 275 × 425mm (长\*宽\*高) 包装 纸箱 连续工作时间 不大于8小时 环境温度 5 -50 功率 250W 净重

约19.8KG 操作步骤与使用方法 1、取钥匙打开机箱，检查真空泵油位 逆时针拧开油盖（整个拧下来！）

，将真空泵油倒入真空泵，并从仪器的左侧上面油位观察孔观测真空泵油位，

油位应在油标中心偏上为宜。（打开/紧油盖时动作应平稳，不能强制操作以免损坏螺纹密封）

2、插上电源，按下电源总开关，此时可听见电机启动声，直流电压表显示的“40”V直流电压指示，；

（真空泵开机后，室温0 以上时，运行15分钟，0 以下时，运行20分钟，确保真空泵运行顺滑）3、取

出探测器，将其放置于机箱外，打开报警电位器开关（向外拉出接通探枪，顺时针音量增大，逆时针减

小）观察数显屏读数显示（探枪后部液晶显示读数稳定后，应处于25~30之间为正常（按照“SF6定量校

准曲线”表基数上下1个数字），

否则应考虑作业环境SF6气体残留过高，应进行通风处理，直至读数稳定在规定范围）。

探测器观察窗有紫色辉光，设备可以正常工作。如未听到电机启动声或直流电压表无显示，应检查

1) 电源线是否插妥；2) 丝是否正常；4、如液晶显示“1”，排除以下3种情况；1)

进风口太大，调节针阀（探测器里面内置气门芯）；将探测器金属孔贴近脸部应感觉有微量吸力，

属于正常，无吸力或吸力太大均属于不正常；需要按下图微调气门芯；

（该探测器外壳有多种外形，图形供参考）探测器对准自己时，顺时针调节为调小气门；此图金属杆圈出部分共三处密封圈 2) 检查真空泵油位是否正常，是否已经加油或者油位过低；3) 探测器是否有有空气泄漏，密封圈是否老化，导致微量空气泄漏。建议一年更换密封圈一次。

5、检测注意 1) 为防止有些sf6的历史残留引起报警，须在该可疑泄漏点多次检测，以确认漏点。2) 数字上升越大，说明泄漏越大。在使用较长时间中，液晶显示数字缓慢下降是设备真空度提高导致的，不影响使用。3)

在某些sf6较多的透风状况不好的场所，应使用排风设备吹散sf6残留，防止引起错误判断；

红外sf6定性检漏仪 sf6气体检漏仪 红外成像sf6定量检漏仪在领域中，磁传感器是一种看不见但又不可或缺的技术，它能使从转弯信号到点火定时的一切都成为可能。在您的里，这些小小的传感器件可能多达7个，它们默默地执行被赋予的功能，让您顺利地顺利地从目的地A移动到目的地B。“和其它很多用来维系现代生产生活正常运转的半导体器件一样，用户是看不见磁传感器的，但对于那些我们早已习以为常的许多功能而言，它却扮演着举足轻重的角色，” 工艺开发经理RickyJackson说道。