

封箱机厂家排行 荆州封箱机厂家 双诚智能

产品名称	封箱机厂家排行 荆州封箱机厂家 双诚智能
公司名称	深圳双诚智能包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区松岗大道富比伦鼎丰科技园三栋
联系电话	18124068907 18124068907

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳双诚智能包装设备有限公司

案例名称：（深圳）欣旺达电子股份有限公司

人工问题：提升包装效率、实现后道包装流水线自动化量产。

解决方案：自动开箱机、自动封箱机、热收缩包装机、真空包装机等产品。

使用后效果：降低5-10%的耗材，稳定快捷，提升30%的效率。

客户简介：

欣旺达电子股份有限公司是以锂离子电池模组的研发、设计、生产及销售为主营业务的高新技术企业，封箱机厂家排行，是国内锂离子电池模组解决方案及产品提供商。欣旺达已成为国内锂电能源领域设计能力强、配套能力完善、产品系列较多的锂离子电池模组制造商之一。定位于下游客户中的品牌商，为其提供锂离子电池模组产品。欣旺达已进入苹果、飞利浦、亚马逊、联想、OPPO、步步高、海尔、San Disk、顶星、华硕·凌海达、海洋王、迈瑞等国内外品牌厂商的供应链体系。根据欣旺达的解决方案及产品需求与双诚智能达成后道包装流水线使用合作，集自动开箱机、自动封箱机、热收缩包装机、真空包装机等产品后期售后保障签订合同，订购包装设备助企业提升包装效率、实现后道包装流水线自动化量产。

购买和使用封箱机厂家的好处

- 1、降低员工的工作强度。员工不需要徒手去包装箱子，只需要将箱子放在封箱机厂家入口开启开关即可。
- 2、减少企业的生产成本。节省了生产材料，减少了不必要的浪费，保护环境。
- 3、延长产品的保质期，方便产品的流通，封箱机厂家的包装过程对箱子的搬运幅度较小，减少碰撞。
- 4、提高工作效率，同时，产品包装的效果统一。

封箱机厂家主要适用于纸箱包装，经济快速，容易调整，可一次完成折盖、上下封箱动作，即可单机作业，也可以与流水线配套。广泛应用在食品、电器、纺织、百货、、化工、餐具、厨具、炊具、汽车、线缆、家具等行业。

就工作效率而言，买一台封箱机厂家所花费的费用相当于一个员工2个多月的工资，而且考虑到员工的自身原因，以及稳定性，而我们的产品除了部分零件损坏需要进行更换之外，快递封箱机厂家，只要提供动力可以长久使用。

封箱机厂家，顾名思义在纸箱上封胶纸，可以区分有上下一字封箱 还有四角工字封箱机 还有侧封箱，广泛用于家电，电子，食品，汽车，饮料等制作行业。封箱机还分有手工折盖封箱机，半自动这个封箱机，侧边封箱机 角边封箱机 全自动封箱机等。

封箱机厂家操作方法。

- 1、调节工作台高度：松开脚架内侧的脚架锁紧螺钉，荆州封箱机厂家，根据需要的高度，拉出脚架调节架，再拧紧脚架锁紧螺钉。
- 2、将箱体放进输送传送带内，放进长度约是箱体长度的三分之一左右，根据箱体大小，摇动垂直摇手柄，移动升降架，调节上机芯高度，使上机芯下降触到箱体为止。
- 3、为使箱盖密合，调节导轮位置。松开手轮，推动导轮架，使导轮贴紧箱体两侧，再锁紧手轮。
- 4、摇动水平摇手柄，水平调节输送带位置，使输送带并拢夹紧箱子，自动包装封箱机厂家，然后取出箱子，再摇动手柄使输送带再靠，调整完毕后，便可连续作业。
- 5、把胶带盘按图分别安装在上、下机芯的胶带座上，使其胶面对着进箱方向，然后背胶面绕过导向带惰轮，胶面绕过单向铜轮，前后到顶线与胶轮之间，保持胶面对着进箱方向。
- 6、按下电源开关，推入箱体，箱体既随着输送传动带前进，经过连动封座机构，自动完成纸箱上下封箱及切带动作。

封箱机厂家排行-荆州封箱机厂家-双诚智能由深圳双诚智能包装设备有限公司提供。封箱机厂家排行-荆州封箱机厂家-双诚智能是深圳双诚智能包装设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：黄小带。