

## 配方肥生产线 东衡自动化

产品名称	配方肥生产线 东衡自动化
公司名称	青岛东衡自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛平度市何家店驻地
联系电话	18669890211

## 产品详情

掺混肥设备工作原理：

工作原理采用干法辊压工艺技术，对含水量 5%的粉状物料进行压缩成片或块状，再经破碎整粒、筛分工艺，使片块状物料变成符合使用要求的颗粒状物料。掺混肥设备电脑配料控制静态配料系统实现BB肥生产线各原料按比例自动配料，由于时产量小，采用静态配料方式，不堵料供料系统。

掺混肥设备针对不同作物、不同地区土壤条件，修改配方，可生产不同的BB肥产品。BB肥生产设备设计新颖实用性强它主要是提升上料系统、精度混和系统、贮存系统机架、电控系统等组成。具有上料系统不存料混合系统产和均匀可自流包装连续生产等优点。

掺混肥设备适用于多元基础肥料与氮、磷、钾肥经物理方法干混，制成多元肥、单元肥并存的掺混肥料，集配料、混合、定量包装于一体，配方肥生产线，可按照配方自动完成3 - 6种物料的配制。掺混肥设备外观精美、设计合理、操作简便、计量准确，精度高、速度快、能耗低、占地小。

掺混肥设备克服了因原料比重和颗粒度不同所导致的混合料层析或分流现象，提高了配料精度。解决了由于物料特性，机械振动，气压、电压波动，天气寒冷等因素对系统造成的影响，具有剪度高、剪度高、剪度高，使用寿命长等特点，是BB肥掺混肥生产厂家合适选择。

怎样安装掺混肥设备？

掺混肥设备的使用提升了我们的环保意识，促进了各行业的发展，目前我国掺混肥设备普遍比较笨重、结构冗余、腐蚀严重；虽然现在一些高校在对农业设备进行一定的研究，但是能够将研究成果应用到实际中的非常少，先进的制造技术和理念，工艺、理论均没有合理的运用到农业机械上。

一般情况下，掺混肥设备压辊与环模的间隙应调节为400um左右。调节时应使压辊的外表面与旋转环模的内表面轻微接触，并在环模的带动下达到似转非转，并且模孔小的两者间隙应小些，模孔大的两者间隙应大些；新压辊两者间隙应小些，旧压辊两者间隙应大些。

配方肥生产线-东衡自动化(推荐商家)由青岛东衡自动化设备有限公司提供。青岛东衡自动化设备有限公司是一家从事“掺混肥设备,粮食包装秤,化肥挤压机,有机肥翻堆机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“东衡自动化”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使东衡自动化在肥料加工机械中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！