

锻造件表面裂纹渗透探伤 钢结构焊接磁粉探伤

产品名称	锻造件表面裂纹渗透探伤 钢结构焊接磁粉探伤
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1150.00/件
规格参数	品牌:GFQT 锻造件:钢结构无损探伤 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

无损检测技术服务站

无损探伤也叫无损检测技术，英语Non Destructive Testing(NDT),是在没有危害或不干扰被检验目标性能指标的情形下，对原材料、零件、机器设备开展视觉检测。即使是设计方案和生产制造品质都符合要求规定的商品，在通过一段时间的应用后，也是有很有可能产生毁坏安全事故。

因而在设计产品生产制造环节、应用环节，都需要用无损检测技术的方式确保设备的品质。

无损探伤被普遍应用在高压容器、钢架结构焊接、提梁机、架桥机、管路焊接、离心风机塔、儿童游乐设备、起重吊钩、丝杆、驾驶、铸钢件这些的检验。

常见的无损探伤方式有：超声波检测、磁粉探伤、渗入探伤检测、无损探伤、TOFD检验这些。

无损检测技术

超声波检测是运用超声波能透化金属复合材料的zui深处，并由一横截面进到另一断面时，在页面边沿产生折射的优点来查验零件缺点的一种方式，当超音波束自零件表层由摄像头通到金属材料内部，碰到缺点与零件底边时就各自产生反射面波，在荧光屏上产生电脉冲波型，依据这种单脉冲波型来分辨问题部位和尺寸。

超音波基本概念：

超音波在物质中散播时有多种多样波形，检测中较常用的为纵波、横波、表面波和板波。

用纵波可检测金属材料浇铸、胚料、热轧带钢、大中型铸钢件和样子非常简单的制品中所具有的参杂物、缝隙、缩管、小白点、分层次等缺点;用横波可检测管件中的轴向和径向缝隙、刮伤、焊接中的出气孔、夹渣、缝隙、未满焊等缺点;用表面波可检测样子简易的铸造件上的表层缺点;用板波可检测金属薄板中

的缺点。

超声检测内容：

一、超声波检测范畴：

- a.从检验目标的原材料而言，可用以金属材料、非金属材料 and 复合材质；
- b.从检验目标的生产制造加工工艺而言，可用以铸钢件、铸造件、焊件、粘结件等；
- c.从检验目标的样子而言，可用以家具板材、棒料、管件等；
- d.从检验目标的规格而言，薄厚可小至1mm，也可大到多少米；
- e.从缺点位置而言，既可以是表层缺点，还可以是内部缺点。