

燃气锅炉内部缺陷超声波探伤

产品名称	燃气锅炉内部缺陷超声波探伤
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1100.00/件
规格参数	品牌:GFQT 压力容器:燃气锅炉 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

无损探伤检测是使用物质的声、光、磁和电等特性，在不危害或不影响被检测目标使用性能的前提下，检测被检目标中是否存在缺点或不均匀性，给出缺点巨细，方位，性质和数量等信息。

它与破性检测比较，无损检测有以下。

是具有非破性，因为它在做检测时不会危害被检测目标的使用性能;二具有全面性，因为检测对错破性，因而必要时可对被检测目标进行的全面检测，这是破性检测办不到的;三具有全程性，破性检测一般只适用于对原资料进行检测，如机械工程中遍及选用的拉伸、紧缩、曲折等，破性查验都是针对制作用原资料进行的，关于制品和在用品，除非不准备让其继续执役，否则是不能进行破性检测的，而无损检测因不损被检测目标的使用性能。

所以，它不仅可对制作用原资料，各中间工艺环节、直至终究产制品进行全程检测，也可对执役中的设备进行检测。

磁粉探伤种类：

- 1、按工件磁化方向的不同，可分为周向磁化法、纵向磁化法、复合磁化法和旋转磁化法。
- 2、按采用磁化电流的不同可分为：直流磁化法、半波直流磁化法、和交流磁化法。
- 3、按探伤所采用磁粉的配制不同，可分为干粉法和湿粉法。
- 4、按照工件上施加磁粉的时间不同，可分为连续法和剩磁法。

射线检测的适用性和局限性：

- 1、对检测体积型的缺陷比较敏感，比较容易对缺陷进行定性。
- 2、射线底片易于保留，有追溯性。
- 3、直观显示缺陷的形状和类型。
- 4、缺点不能定位缺陷的埋藏深度，同时检测厚度有限，底片需送洗，并且对人身有一定害，成本较高。