

弯曲模量 3(3.20 mm) 2450

弯曲强度 4(屈服, 3.20 mm) 74.5

悬臂梁弯曲强度测试方法

-30 ° C, 3.20 mm 78

-30 ° C, 6.40 mm 69

23 ° C, 3.20 mm 180

23 ° C, 6.40 mm 170

冲击能吸收值测试方法

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm 113

1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm 105

维卡软化温度 114

RTI Elec	60.0
RTI Imp	60.0
RTI	60.0
可燃性测试方法	HB
注射速度	80.0 到 90.0
干燥时间	3.0 到 4.0
建议的大水分含量	< 0.070
料筒后部温度	180 到 200
料筒中部温度	200 到 220
料筒前部温度	220 到 230
射嘴温度	220 到 230

加工（熔体）温度	190 到 210
模具温度	40.0 到 60.0
背压	0.981 到 2.94