

滚刀式切粒机厂家 合肥滚刀式切粒机 南京创胜机械设备公司

产品名称	滚刀式切粒机厂家 合肥滚刀式切粒机 南京创胜机械设备公司
公司名称	南京创胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水石湫街道明觉集镇
联系电话	13301593135 13301593135

产品详情

渗碳可以强化热封塑料切粒机滚刀的表面硬度，从而来提高滚刀的使用寿命；钢材经过渗碳--1140 ~ 1150 淬火--550 回火两次等热处理流程后，滚刀表面的硬度可达HRC56 ~ 61。

氮化处理可以代替一次H13钢制作的塑料切粒机滚刀的热处理回火，复合表面处理后的切粒机滚刀硬度高达HRC65 ~ 70，而心部硬度较低、韧性好，使塑料切粒机滚刀具有优良的综合力学性能。

而且不同塑料切粒机滚刀的材料和热处理工艺能够改善热封刀片性能，提高使用寿命；技术的改进方向是将传统的热处理工艺与先进的表面处理工艺相结合，从而来提高综合机械性能和耐磨性；然后碳氮共渗与常规淬火、回火工艺相结合，可以得到较高的表面硬度，合肥滚刀式切粒机，增加硬化层深度，滚刀式切粒机厂家，回火稳定性和耐蚀性也相应提高，从而使得刀片在获得良好热处理硬度的同时，表面质量和性能大幅提高。

五、生产负荷的变化对刀具的影响

生产负荷的变化，势必导致切削条件的变化。经验证明：切片的产量增加，二氧化钛量随之增加，切削速度和产生的摩擦热量也增加，刀具的寿命将缩短。事实证明低负荷下运行的切粒机刀具使用寿命比满负荷运行时大大增加。一般的聚酯装置不采用一用一备的满负荷生产形式，而是采用两台同时百分之五十低负荷运行，其原因之一就是延具的使用寿命。

四、刀具加工的影响

正常磨削加工后的刀具，刃口上存在着许多小尖峰，这些尖峰很锋利但很脆弱，易折断，滚刀式切粒机价格，后部小尖峰断裂后导致切削力增加，产生热量较多，使刀具的使用寿命缩短。所以使用前一定要

对小尖峰进行精心处理，减少局部应力集中，从而提高抗冲击强度，延具的使用寿命。刀具在磨削过程中刀的刃带宽度要严格控制在0.1-0.2mm之内；否则切削间隙太大。

滚刀式切粒机厂家-合肥滚刀式切粒机-南京创胜机械设备公司由南京创胜机械设备有限公司提供。南京创胜机械设备有限公司是一家从事“导轨，圆刀，折弯机模具”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“创胜”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使创胜机械在刀具、夹具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！