

供应灰粉石墨醇酸面漆厂家位置

产品名称	供应灰粉石墨醇酸面漆厂家位置
公司名称	山东浩铭化工科技有限公司
价格	16.00/KG
规格参数	佰丽安:8848 耐温:24 附着力:3级
公司地址	山东省济宁市任城区李营街道中德广场B座404
联系电话	18854737312

产品详情

灰铝粉石墨醇酸面漆施工：

表面处理?涂有底漆或中间漆的表面应保持洁净、干燥、无油、无污染物、水份等。应注意底漆或中间漆的复涂间隔，如已超过长复涂间隔，则应对底漆或中间漆进行打毛处理

前道配套用漆??特制环氧富锌防锈底漆、棕红云铁环氧中间漆、环氧富锌底漆、特制红丹酚醛防锈底漆、特制红丹醇酸防锈底漆。

相关产品?石墨醇酸面漆、环氧富锌底漆、醇酸面漆、中灰醇酸防锈漆、灰铝粉石墨醇酸漆、灰铝粉石墨醇酸磁漆、灰云铁醇酸面漆、灰铝粉石墨面漆

灰铝粉石墨醇酸面漆施工条件?

底材温度不低于0℃，且至少高于空气露点温度3℃（温度和相对湿度应在底材附近测量）。通常需要良好的通风，以确保油漆正常干燥。

灰铝粉石墨醇酸面漆施工方法?

喷涂：无气喷涂或有气喷涂。推荐采用高压无气喷涂。采用有气喷涂应注意调整灰铝粉石墨醇酸面漆粘度和气压。稀释剂不宜超过10%，否则影响涂层性能。

刷涂：建议在灰铝粉石墨醇酸面漆预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。

?

灰铝粉石墨醇酸面漆施工参考

- 1、钢梁表面用喷砂或抛光除锈，要求，无残留面漆及失效底漆，无铁锈，除尽氧化铁皮，露金属灰色光泽。喷砂后的表面峰谷不大于30um。
- 2、使用前可提前1-2天倒置漆桶，以利于减轻油漆的沉淀结块。
- 3、使用前要求充分搅匀，少加稀释剂调整至施工粘度，用120目铜丝筛过罗，除去漆皮和杂线（该漆包装时，色浆在下层，清漆在一上层，所以打开漆桶后，定要充分搅匀，有条件应用机械搅拌）。4、灰铝粉石墨醇酸面漆施工好使用喷涂，粘度稍筹，在涂4号杯测75-90S为好，用压力为5-6kg/cm²时喷涂，涂布较好的表面应呈现美术花纹。
- 5、要求底面漆各二道，好面漆三道，干漆膜总厚度达200微米以上为宜。
- 6、每道必须干透后才能喷下道，一般二道漆之间应隔48h以上。