耐热级ABS，XR-401,韩国LG

产品名称	耐热级ABS，XR-401,韩国LG
公司名称	广东得亨塑胶科技有限公司
价格	19500.00/吨
规格参数	LG:注射成型 XR-401:主料 韩国:塑胶颗粒
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号4栋102室
联系电话	13527993511 13527993511

产品详情

优点：1,坚硬，易挤出；2,易染色；3,难燃；4,耐冲击；5,表面性佳

用途：电器用品外壳,日用品,玩具,运动用品，行李箱、医疗器具、

冰箱衬垫、安全帽、家电制品、把手、外壳、行李箱、冰箱衬垫、电视机壳、复印机壳、机壳、化妆品盒、灯座、鞋跟、家电制品、齿轮、汽车配件、挡泥板、扶手、冰箱内衬、叶片、轴承、把手、管道、接头、仪表壳、仪表板、盘等。

LG ABS XR401 物性表

基本信息黄卡编号

E248280-462768

E67171-248410

特性

耐热性，高

用途

电气/电子应用领域

汽车内部零件

汽车外部零件

外壳

加工方法

注射成型

多点数据

Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2)

物理性能额定值单位制测试方法比重1.05g/cmASTM D792熔流率（熔体流动速率）(220 ° C/10.0 kg)9.0g/10 minASTM D1238收缩率 - 流动 (3.20 mm)0.40 到 0.70%ASTM D955硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)110ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法抗张强度 1(屈服, 3.20 mm)49.0MPaASTM D638伸长率 2(断裂, 3.20 mm)20%ASTM D638弯曲模量 3(3.20 mm)2550MPaASTM D790弯曲强度 4(屈服, 3.20 mm)78.5MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度ASTM D256 -30 ° C, 3.20 mm88J/mASTM D256 -30 ° C, 6.40 mm78J/mASTM D256 23 ° C, 3.20 mm260J/mASTM D256 23 ° C, 6.40 mm250J/mASTM D256热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm106 ° CASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm97.0 ° CASTM D648维卡软化温度106 ° CASTM D1525 5RTI Elec60.0 ° CUL 746RTI Imp60.0 ° CUL 746RTI60.0 ° CUL 746电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率1.5E+3ohms · cmASTM D257介电强度 (1.00 mm)33kV/mmASTM D149耐电弧性PLC 6ASTM D495相比耐漏电起痕指数(CTI) 6PLC 0UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级HBUL 94注射额定值单位制干燥温度80.0 到 90.0 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr建议的大水分含量< 0.070%料筒后部温度180 到 200 ° C料筒中部温度200 到 220 ° C料筒前部温度220 到 230 ° C射嘴温度220 到 230 ° C加工（熔体）温度190 到 210 ° C模具温度40.0 到 60.0 ° C背压0.981 到 2.94MPa