

# XR-409H超高耐热级韩国LG

产品名称	XR-409H超高耐热级韩国LG
公司名称	广东得亨塑胶科技有限公司
价格	22800.00/吨
规格参数	LG:注射成型 XR409H:主料 韩国:塑胶颗粒
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号4栋102室
联系电话	13527993511 13527993511

## 产品详情

LG ABS XR409H 物性表

基本信息黄卡编号

E67171-248415

E248280-462770

特性

耐热性, 高

用途

汽车内部零件

汽车外部零件

外壳

加工方法

注射成型

多点数据

Specific Heat vs. Temperature (ISO 11403-2)

物理性能额定值单位制测试方法比重1.06g/cm<sup>3</sup>ASTM D792熔流率(熔体流动速率)(220 ° C/10.0 kg)3.0g/10 minASTM D1238收缩率 - 流动(3.20 mm)0.40 到 0.70%ASTM D955硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度(R级)111ASTM D785机械性能额定值单位制测试方法抗张强度 1(屈服, 3.20 mm)49.0MPaASTM D638伸长率 2(断裂, 3.20 mm)20%ASTM D638弯曲模量 3(3.20 mm)2550MPaASTM D790弯曲强度 4(屈服, 3.20 mm)78.5MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度ASTM D256 -30 ° C, 3.20 mm78J/mASTM D256 -30 ° C, 6.40 mm69J/mASTM D256 23 ° C, 3.20 mm180J/mASTM D256 23 ° C, 6.40 mm170J/mASTM D256热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm115 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm106 ° C ASTM D648维卡软化温度116 ° C ASTM D1525 5RTI Elec60.0 ° C UL 746RTI Imp60.0 ° C UL 746RTI 60.0 ° C UL 746电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率 --1.5E+3ohms · cmASTM D257 --1.0E+15ohms · cm IEC 60093介电强度 1.00 mm33kV/mmASTM D149 --33kV/mm IEC 60243-1耐电弧性PLC 6ASTM D495相比耐漏电起痕指数(CTI) 6PLC 0UL 746可燃性额定值单位制测试方法UL 阻燃等级HBUL 94注射额定值单位制干燥温度80.0 到 90.0 ° C干燥时间3.0 到 4.0hr建议的大水分含量< 0.070%料筒后部温度180 到 200 ° C料筒中部温度200 到 220 ° C料筒前部温度220 到 230 ° C喷嘴温度220 到 230 ° C加工(熔体)温度190 到 210 ° C模具温度40.0 到 60.0 ° C背压0.981 到 2.94MPa