

POM开封龙宇MC90 高刚性 高强度 耐磨低翘曲性 龙宇钢共聚甲醛

产品名称	POM开封龙宇MC90 高刚性 高强度 耐磨低翘曲性 龙宇钢共聚甲醛
公司名称	苏州安俊尔塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼2室一楼
联系电话	13311851838 13311851838

产品详情

特性:注塑成型，共聚聚甲醛，耐磨，高硬度，高刚性

产品重量：25KG

产品性能：尺寸稳定性良好 低翘曲性 刚性，良好 共聚物 抗撞击性，良好的成型性能

产品用途：家庭部件，电子电器部件 齿轮，轴承，汽车零部件、机床，仪表内件等起骨架作用的产品。

加工工艺：如果材料储存在干燥环境中，通常不需要干燥处理。但干燥处理可提高制品表面光泽度，最佳干燥温度为80-90度，干燥时间为3-4小时。

熔化温度：均聚物材料为190~230 ；共聚物材料为190~210 。

模具温度：80~105 。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar

注射速度：中等或偏高的注射速度。

流道和浇口：可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则最好使用较短的类型。对于均聚物材料建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。

POM/开封龙宇/MC90 高刚性 高强度 耐磨低翘曲性 龙宇钢共聚甲醛 物性表：

产品参数

性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
物理性能	熔融指数		9 ± 1	g/10min
	硬度		75	硬度
	吸水率		0.22	%
	成型收缩率		1.8-2.2	%
机械性能	抗折强度		85	MPa
	弹性系数		2700	MPa
	拉伸强度		62	MPa
	延伸率		45	%
	冲击强度		6.5	KJ/m ²