

# 超细钨粉 焊材用锰粉 耐磨堆焊碳化钛粉

产品名称	超细钨粉 焊材用锰粉 耐磨堆焊碳化钛粉
公司名称	北京兴荣源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:北京兴荣源 纯度与粒度:按需生产 规格:规格见成分单
公司地址	北京市海淀区西北旺镇邓庄南路南侧友谊路西侧的土井村盛景创业园T01地块1号楼7层B709室
联系电话	010-62974050 13718233448

## 产品详情

兴荣源供应超细钨粉 焊材用锰粉

耐磨堆焊碳化钛粉，兴荣源致力于99.99%高纯铬粒、高纯钨粉研发生产供应厂家。

次之还可以提供多晶硅粉、金属钨、X射线防护铅粉，主营业务为高纯钨棒、激光熔覆钨粉、高纯钨丝。

遵从严管企业原则：

“尽善尽美”是北京兴荣源永恒的追求，在北京兴荣源企业发展壮大过程中，十多年来坚持“严中有细、细中有实、实中有恒”的优良传统，这四点是企业发展壮大前提、基础、关键，服务是北京兴荣源永恒的追求。

超细钨粉 焊材用锰粉 耐磨堆焊碳化钛粉，目前在售产品介绍：

粉末：铬粉 Chromium powder Cr；丝棒：钨棒 Beryllium rod Be；粒块：钨颗粒 Hafnium ingot Hf；各种合金：镍铬合金、（钨钼）钨合金及其它钨合金等。

超细钨粉 焊材用锰粉 耐磨堆焊碳化钛粉，商品介绍：

喷涂钨化钨告纯度：99%

不定形钨粉包装：500g/包（真空包装袋/稀有气体包装）或依据客户规定散装，整袋成桶。

兴荣源超细钨粉高纯钨粉产品应用：比如制备其它钨化物原料，汽车安全气囊引发剂。

兴荣源结晶钨粒产品优势及特点：可按需定制加工不同规格、不同粒度的产品。

高纯硼粒化学成分表：纯度为（4N-99.99%）时，Fe化学成份(PPM)57，Co化学成份(PPM)0.2，Ni化学成份(PPM)0.6，Cu化学成份(PPM)0.8，Ag化学成份(PPM)0.7，Au化学成份(PPM)0.4，Mn化学成份(PPM)0.3，Cr化学成份(PPM)0.3，其他杂质总和化学成份(PPM) 21。

我们的优势：

发常见第三方物流，交付安全可查；每一次我们每一件产品，用心服务，让您放心选择我们；公司建立了一支业务，服务周到的团队；研究力量：独立的实验室，庞大的技术和营销队伍，严格的测试可以根据需要定制产品。

超细钢粉 焊材用锰粉 耐磨堆焊碳化钛粉，现货销售，欢迎来电。