

苏州火焰山精工公司 泉州固化炉自动化

产品名称	苏州火焰山精工公司 泉州固化炉自动化
公司名称	苏州火焰山精工科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴江市同里镇经济开发区
联系电话	15995500316 15995500316

产品详情

温度验证合格标准

- 温度均匀性：在320 恒温生产工艺灭菌时间内，箱体同一时刻，同一截面所有测试点的温度值与值之差不得大于 10 ；
- 隧道式烘箱恒温段大于5分钟，恒温段温度在310 与330 之间，冷却段结束温度在50度以下；
- 在灭菌过程中各测试点灭菌有效，Fh值合格。

隧道式烘箱要素：

1、的加热模式：隧道式烘箱工作时将消耗大量热能，固安人才网正确地选用加热元件、科学地分布加热元件极其关键，选择一种恰当的加热模式将对节能降耗起到十分重要的作用。

对于烘箱，相信大家对它也不陌生，没错，它常常在试验室、塑料制品厂等一些场所出现，那么今日我就给大伙说说有关烘箱在使用全过程中的一些常见问题，进而协助大家对烘箱有个更好地操作方法。

，对于烘箱的放置环境有一定的规定，烘箱不应该放到湿冷的地区，那样它会发霉，进而危害烘箱的使用期。次之，对烘箱在使用时要注意安全，由于烘箱在使用时造成的电功率会较大，为了在使用时不出现短路的状况，对烘箱搞好充足的安全性保护措施。

2、良好的保温性能：隧道式烘箱表面温升越小，散失的热能越少，固化炉自动化，隧道式烘箱正确选用

保温材料及恰当的保温层厚度以及热桥是确保保温性能的手段。

3、稳定的传动系统：隧道式烘箱驱动马达配置必须准确，确保扭矩的同时需尽量降低功率。无论何种传送方式，不能出现传送带跑偏现象。

4、的电器控制：隧道式烘箱电器控制占设备总成本比例不会很高，所以选用配置的元器件在保证长期控制的同时也不会增加多少成本。

苏州火焰山精工公司(多图)-泉州固化炉自动化由苏州火焰山精工科技有限公司提供。苏州火焰山精工科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！