

压力容器表面有裂纹该如何进行无损探伤

产品名称	压力容器表面有裂纹该如何进行无损探伤
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1100.00/件
规格参数	品牌:GFQT 压力容器:无损探伤 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

无损检测的目的：

1) 确保工件或设备质量，保证设备安全运行用无损检测来保证产品质量，使之在规定的使用条件下，在预期的使用寿命内，产品的部分或整体都不会发生破损，从而防止设备和人身事故。这就是无损检测zui重要的目的之一。

2) 改进制造工艺。

无损检测不仅要把工件中的缺陷检测出来，而且应该帮助其改进

制造工艺。例如，焊接某种压力容器，为了确定焊接规范，可以根据预定的焊接规范制成试样，然后用射线照相检查试样焊缝，随后根据检测结果，修正焊接规范，确定能够达到质量要求的焊接规范。

检测范围：焊缝，管道，螺栓，曲轴，铸件，锻件，轴承，阀门等。

检测项目：磁粉渗透检测，磁粉探伤检测，磁粉检测缺陷，斑点，腐蚀，划痕，裂纹等。

磁粉探伤检测标准：

1GB/T 5097-2005无损检测 渗透检测和磁粉检测 观察条件

2GB/T 9149-2008磁粉离合器通用技术条件

3GB/T 9444-2007铸钢件磁粉检测

4GB/T 10121-2008钢材塔形发纹磁粉检验方法

