

# 德国巴斯夫ABS GP-35

产品名称	德国巴斯夫ABS GP-35
公司名称	广东得亨塑胶科技有限公司
价格	17200.00/吨
规格参数	巴斯夫:注射成型 GP-35:主料 德国:塑胶颗粒
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号4栋102室
联系电话	13527993511 13527993511

## 产品详情

[PDF物性文档 \[普通版本\]](#) [\[带会员联系方式版本\]](#) [查找替代物](#) [黄卡资料](#)  
[加入收藏](#)

Terluran GP-35 物性表

基本信息黄卡编号

E108538-218716

特性

高光

抗撞击性，良好

良好的着色性

流动性高

通用

延展性

优良外观

用途

薄壁部件

电器用具

家用货品

汽车领域的应用

通讯器材

玩具

卫浴产品

形式

粒子

加工方法

注射成型

多点数据

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

物理性能额定值单位制测试方法比重1.04g/cm<sup>3</sup>ASTM D792, ISO 1183熔流率(熔体流动速率) ASTM D1238 200 ° C/5.0 kg3.1g/10 minASTM D1238 220 ° C/10.0 kg34g/10 minASTM D1238溶化体积流率(MVR) 230 ° C/3.8 kg11.0cm<sup>3</sup>/10minASTM D1238 220 ° C/10.0 kg34.0cm<sup>3</sup>/10minISO 1133收缩率 流动0.40到0.70%ASTM D955 --0.40到0.70%ISO 294-4吸水率 饱和, 23 ° C0.95%ASTM D570, ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH0.24%ISO 62硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度(R级)102ASTM D785球压硬度99.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 --2500MPaASTM D638 --2300MPaISO 527-2抗张强度 屈服, 23 ° C45.0MPaASTM D638 屈服, 23 ° C44.0MPaISO 527-2拉伸应变 屈服, 23 ° C2.4%ISO 527-2 断裂2.4%ASTM D638标称拉伸断裂应变(23 ° C)12%ISO 527-2弯曲模量2350MPaASTM D790弯曲强度65.0MPaASTM D790, ISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C7.0kJ/mISO 179 23 ° C19kJ/mISO 179简支梁无缺口冲击强度ISO 179 -30 ° C90kJ/mISO 179 23 ° C130kJ/mISO 179悬臂梁缺口冲击强度 -30 ° C80J/mASTM D256 -18 ° C85J/mASTM D256 23 ° C240J/mASTM D256 -30 ° C7.0kJ/mISO 180/A 23 ° C22kJ/mISO 180/A热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 0.45 MPa, 未退火88.9 ° CASTM D648 0.45 MPa, 退火101 ° CASTM D648 0.45 MPa, 退火95.0 ° CISO 75-2/B 1.8 MPa, 未退火75.0 ° CASTM D648 1.8 MPa, 退火96.7 ° CASTM D648 1.8 MPa, 退火92.0 ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --102 ° CISO 306/A50 --95.0 ° CISO 306/B50线形热膨胀系数 -流动8.0E-5到1.1E-4cm/cm/ ° CISO 11359-2导热系数0.17W/m/KDIN

52612电气性能额定值单位制测试方法体积电阻率 --> 1.0E+15ohms · cmASTM

D257 --1.0E+15ohms · cmIEC 60093介电常数 (1.00 mm, 1 MHz)2.80ASTM

D150光学性能额定值单位制测试方法黄度指数15YIDIN

6167注射额定值单位制干燥温度80.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr加工 (熔体) 温度220 到 260 ° C模具温度30.0 到 60.0 ° CInjection Velocity200mm/sec