

# XCTK150-7.5/11

产品名称	XCTK150-7.5/11
公司名称	舟山市普陀光远机修厂
价格	.00/个
规格参数	主电机功率:7.5 ( kw ) 工作形式:镗 控制形式:人工
公司地址	中国 浙江 舟山市 临城工业园区6道67号
联系电话	86 0580 8831381 13967205342

## 产品详情

主电机功率	7.5 ( kw )	工作形式	镗
控制形式	人工	布局形式	卧式
动力类型	电动	适用行业	船舶
产品类型	全新	是否库存	是

### tk150-7.5/11便携式镗孔机

tk150-7.5便携式镗孔机主要适用于船舶制造、修理。是加工船舶轴系尾轴孔、舵系安装孔、大型起重机安装孔的理想设备。也适用于对有些不易移动.体积大.重量重，必须在现场进行操作和加工要求的设备。通过现场固定便携式机床，实现直线和锥形镗孔，以达到完成加工所需求的任务。体现了该设备的特点：轻便.灵活.实用。该机操作简单、结构轻巧，维修方便。使用该机加工产品能达到低成本，高效益。

**驱动装置：**该设备采用电气驱动。通过对电机的控制，经过变速箱，达到镗杆转速的无级调节（0---32转/分）。同时通过对进给系统进行操作，从而达到镗孔的切削运动要求——旋转与直线的复合运动。

**镗孔杆与镗孔刀架：**可以根据客户的具体要求决定镗孔杆的外径和长度。镗孔杆外径可以根据客户要求，进行电镀研磨。保证他的粗糙度，减少摩擦力。镗孔刀架采用分离设计，便于装配及拆除。同时可以根据加工需要进行微量调整（手动）。

**轴承座：**在加工时，为支撑镗孔杆在加工件的前后两端设置的轴承。该轴承座采用调整型的轴承式和铜套式两种。通过调整调节轴承座与镗孔杆的间隙，保证孔的椭圆度。

## 主要技术参数

型号	镗杆 直径mm	纵向走刀行程mm	镗孔直径范围m m	镗杆转速 转/分	走刀量mm/r	切削深度 mm	电动机功
tk150-7.5/11	150-260	最大1000	250- 750	0-32	0.1-0.2	4	7.5-11

浙江省舟山市普陀光远机修厂

联系电话：13967205342马先生