

## 【旭尔发焊业】供应多种CO2气保焊丝（来电订购）

产品名称	【旭尔发焊业】供应多种CO2气保焊丝（来电订购）
公司名称	常州旭尔发焊业有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:ER50-6 类型:0.6-2.0（mm） 品牌:优质品牌
公司地址	天宁区郑陆镇梧岗村
联系电话	15995098766 15161135887

### 产品详情

型号	ER50-6	类型	0.6-2.0（mm）
品牌	优质品牌	助焊剂含量	1（%）
标准直径	1（mm）	熔点	1（ ）
重量	1（g）	用途	多种
材质	多种	产地	常州
长度	1	工作温度	1
规格	多种	焊接电流	1
牌号	1	是否含助焊剂	是

#### 一、公司介绍

本公司销售多种产品，产品质量保证，本着“专业专注、服务一流”的态度，我

们坚信“诚信”才是生存的大道。

“小胜凭智，大胜靠德”，欢迎新老客户来电咨询。公司于2005年3月由香港元信实业有限公司投资成立，位于江苏省常州市武进区焦溪镇工业集中区，公司注册资本1000万美元，计划总投资1800万美元。占地面积9000m<sup>2</sup>。公司一期完成厂房建筑面积24000m<sup>2</sup>，年产1.5万吨co2气体保护焊丝。二期除扩大生产量外，投资生产特种焊丝，焊材，预计到2008年总产量达40000吨。各种焊丝主要运用于：造船，各种车辆制造，工程机械，建筑钢结构及金属焊接件等行业，具有优良的焊接性能和机械性能，电弧稳定，飞溅小且少，焊缝成型良好，熔敷效率高，适用性强等特点。公司目前已通过iso9001：2000质量管理体系认证及中国船级社（ccs）认证

#### 二、产品详情

产品样本如下：

公司于2005年3月由香港元信实业有限公司投资成立，位于江苏省常州市武进区焦溪镇工业集中区，公司注册资本1000万美元，计划总投资1800万美元。占地面积9000m<sup>2</sup>。公司一期完成厂房建筑面积24000m<sup>2</sup>，年产1.5万吨co<sub>2</sub>气体保护焊丝。二期除扩大生产量外，投资生产特种焊丝，焊材，预计到2008年总产量达40000吨。各种焊丝主要运用于：造船，各种车辆制造，工程机械，建筑钢结构及金属焊接件等行业，具有优良的焊接性能和机械性能，电弧稳定，飞溅小且少，焊缝成型良好，熔敷效率高，适用性强等特点。公司目前已通过iso9001：2000质量管理体系认证及中国船级社（ccs）认证xef50-6焊丝适用于焊接低碳钢和低合金钢结构的co<sub>2</sub>气体保护焊，如船舶、机车车辆、集装箱、工程机械、压力容器等的焊接。

特点：电弧稳定、飞溅较小、熔敷效率高，抗气孔性能好，适用于各种位置的焊接。焊丝规格： 0.6mm 0.8mm 0.9mm 1.0mm 1.2mm 1.6mm 2.0mm 包装方式：1kg 5kg 10kg 15kg 20kg塑料盘或铁丝盘层绕，

1.6mm以上可供1000mm筒装。公司于2005年3月由香港元信实业有限公司投资成立，位于江苏省常州市武进区焦溪镇工业集中区，公司注册资本1000万美元，计划总投资1800万美元。占地面积9000m<sup>2</sup>。公司一期完成厂房建筑面积24000m<sup>2</sup>，年产1.5万吨co<sub>2</sub>气体保护焊丝。二期除扩大生产量外，投资生产特种焊丝，焊材，预计到2008年总产量达40000吨。各种焊丝主要运用于：造船，各种车辆制造，工程机械，建筑钢结构及金属焊接件等行业，具有优良的焊接性能和机械性能，电弧稳定，飞溅小且少，焊缝成型良好，熔敷效率高，适用性强等特点。公司目前已通过iso9001：2000质量管理体系认证及中国船级社（ccs）认证xef50-6焊丝适用于焊接低碳钢和低合金钢结构的co<sub>2</sub>气体保护焊，如船舶、机车车辆、集装箱、工程机械、压力容器等的焊接。

特点：电弧稳定、飞溅较小、熔敷效率高，抗气孔性能好，适用于各种位置的焊接。焊丝规格： 0.6mm 0.8mm 0.9mm 1.0mm 1.2mm 1.6mm 2.0mm 包装方式：1kg 5kg 10kg 15kg 20kg塑料盘或铁丝盘层绕，

1.6mm以上可供1000mm筒装。公司于2005年3月由香港元信实业有限公司投资成立，位于江苏省常州市武进区焦溪镇工业集中区，公司注册资本1000万美元，计划总投资1800万美元。占地面积9000m<sup>2</sup>。公司一期完成厂房建筑面积24000m<sup>2</sup>，年产1.5万吨co<sub>2</sub>气体保护焊丝。二期除扩大生产量外，投资生产特种焊丝，焊材，预计到2008年总产量达40000吨。各种焊丝主要运用于：造船，各种车辆制造，工程机械，建筑钢结构及金属焊接件等行业，具有优良的焊接性能和机械性能，电弧稳定，飞溅小且少，焊缝成型良好，熔敷效率高，适用性强等特点。公司目前已通过iso9001：2000质量管理体系认证及中国船级社（ccs）认证xef50-6焊丝适用于焊接低碳钢和低合金钢结构的co<sub>2</sub>气体保护焊，如船舶、机车车辆、集装箱、工程机械、压力容器等的焊接。

特点：电弧稳定、飞溅较小、熔敷效率高，抗气孔性能好，适用于各种位置的焊接。焊丝规格： 0.6mm 0.8mm 0.9mm 1.0mm 1.2mm 1.6mm 2.0mm 包装方式：1kg 5kg 10kg 15kg 20kg塑料盘或铁丝盘层绕，

1.6mm以上可供1000mm筒装。公司于2005年3月由香港元信实业有限公司投资成立，位于江苏省常州市武进区焦溪镇工业集中区，公司注册资本1000万美元，计划总投资1800万美元。占地面积9000m<sup>2</sup>。公司一期完成厂房建筑面积24000m<sup>2</sup>，年产1.5万吨co<sub>2</sub>气体保护焊丝。二期除扩大生产量外，投资生产特种焊丝，焊材，预计到2008年总产量达40000吨。各种焊丝主要运用于：造船，各种车辆制造，工程机械，建筑钢结构及金属焊接件等行业，具有优良的焊接性能和机械性能，电弧稳定，飞溅小且少，焊缝成型良好，熔敷效率高，适用性强等特点。公司目前已通过iso9001：2000质量管理体系认证及中国船级社（ccs）认证xef50-6焊丝适用于焊接低碳钢和低合金钢结构的co<sub>2</sub>气体保护焊，如船舶、机车车辆、集装箱、工程机械、压力容器等的焊接。

特点：电弧稳定、飞溅较小、熔敷效率高，抗气孔性能好，适用于各种位置的焊接。焊丝规格： 0.6mm 0.8mm 0.9mm 1.0mm 1.2mm 1.6mm 2.0mm 包装方式：1kg 5kg 10kg 15kg 20kg塑料盘或铁丝盘层绕，

1.6mm以上可供1000mm筒装。公司于2005年3月由香港元信实业有限公司投资成立，位于江苏省常州市武进区焦溪镇工业集中区，公司注册资本1000万美元，计划总投资1800万美元。占地面积9000m<sup>2</sup>。公司一期完成厂房建筑面积24000m<sup>2</sup>，年产1.5万吨co<sub>2</sub>气体保护焊丝。二期除扩大生产量外，投资生产特种焊丝，焊材，预计到2008年总产量达40000吨。各种焊丝主要运用于：造船，各种车辆制造，工程机械，建筑钢结构及金属焊接件等行业，具有优良的焊接性能和机械性能，电弧稳定，飞溅小且少，焊缝成型良好，熔敷效率高，适用性强等特点。公司目前已通过iso9001：2000质量管理体系认证及中国船级社（ccs）认证xef50-6焊丝适用于焊接低碳钢和低合金钢结构的co<sub>2</sub>气体保护焊，如船舶、机车车辆、集装箱、工程机械、压力容器等的焊接。

特点：电弧稳定、飞溅较小、熔敷效率高，抗气孔性能好，适用于各种位置的焊接。焊丝规格： 0.6mm 0.8mm 0.9mm 1.0mm 1.2mm 1.6mm 2.0mm 包装方式：1kg 5kg 10kg 15kg

20kg塑料盘或铁丝盘层绕， 1.6mm以上可供1000mm筒装。

【产品图片和价格属性等仅供参考，具体来电咨询】

三、来电详谈

欢迎新老客户来电详谈，感谢您浏览本公司的网站！