

行走梁端 飞马起重 青岛端梁

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 行走梁端 飞马起重 青岛端梁 |
| 公司名称 | 河南省飞马起重机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河南省长垣县起重工业园区 |
| 联系电话 | 15036631866 15036631866 |

产品详情

2) 小车运行机构

单梁起重机电动葫芦的运行机构为电动小车式。减速齿轮为40Cr锻制，并经调质处理，装于封闭的减速箱内，全部采用滚动轴承支承，墙板用钢板制造，保证运转灵活，使用方便，寿命长。

小车运行机构加装变频器，无极调速，运行平稳，定位准确，操作舒适。

3) 大车运行机构www.qzj99.com

单梁起重机的大车运行结构由电机、减速机、车轮组构成，车轮为45#锻件，热处理后的硬度为踏面HB 330~390，深20mm处HB 260。轴和齿轮的材质为调质后的45#或40Cr。大车驱动为新型LDA型驱动装置，该装置具有结构简单、体积小，起动转矩大，可频繁起动，运行速度平稳，噪音低，使用，安装维修方便，美观大方等优点。

单梁起重机的大车运行机构加装变频器，无极调速，运行平稳，定位准确，操作舒适。

单梁起重机的构成

电动单梁起重机主要包括三大运行机构：起升运行机构、大车运行机构、小车运行机构。其中起升运行机构主要由电动葫芦、钢丝绳、滑轮、吊钩或者吊具组成。电动单梁桥式起重机金属结构主要由主梁及端梁两部分组成，其主梁结构多为工字钢和钢板的组合截面，由盖板、腹板和工字钢构成，梁端，箱体内部还有纵横长短加强筋板。其安全及可靠性直接影响着起重机的运行质量及工作能力。

钢结构制作特点

- 1) 主要钢结构（主梁、端梁）材料均采用Q235-B，使用的材料具有材质报告及相应的合格证书。
- 2) 钢结构的制造、焊接、检验按进行。重要受力对接焊缝采取双面坡口焊接工艺，行走梁端，并按规定进行外观检查 and 无损探伤，什么是端梁，所有焊工持有相应的
- 3) 所有起重机主梁采用整板无对接工艺，取消主梁钢板对接焊缝，消除了钢板对接焊制量隐患。（钢板对接焊是的焊接，是质量隐患的部位）
- 4) 所有板材全部采用数控切割机自动下料，预设主梁拱度，避免传统火烘主梁拱度下挠的问题。
- 5) 钢材表面进行抛丸处理，其表面粗糙度打到GB8923《涂装前钢材表面处理登记和除锈等级》中的Sa 2.5级，提高油漆附着力，不脱漆，保证单梁起重机整机长期美观
- 6) 主梁纵向腰焊缝采用国内先进的自动专机埋伏焊接，成型美观，确保焊接质量。
- 7) 大车横梁采用矩形管整体制作，无拼接、无焊缝，外形美观，坚固耐用。
- 8) 车轮安装全部采用镗孔式安装，避免车轮踏面不在同一水平面，提高车轮运行精度。

1 吊钩

- (1) 拆卸检查吊钩、轴、横单梁桥式起重机、滑轮、轴承并清洗润滑
 - (2) 检查危险断面磨损状况
 - (3) 吊钩的试验
 - (4) 板钩检修
- (1) 吊钩、横单梁桥式起重机、滑轮轴、不准有裂纹，螺纹部分不应松脱，轴承完好，青岛端梁，转动滑轮，螺纹退刀槽处有刀痕或裂纹者应更换。
- (2) 危险断面磨损超过原高度的10%的应作更换。
- (3) 大修后，吊钩应做试验检查，以1.25倍的额定负荷悬吊10分钟，钩口弹性张开量不应超过钩口尺寸的0.25%，卸载后不应有变形和裂纹；
- (4) 板钩铆接后，板与板的间隙，不应大于0.3mm

2 钢丝绳

- (1) 断丝检查
- (2) 径向磨损量
- (3) 变形检查
- (4) 钢丝绳润滑

1>1个捻距内断丝数超过钢丝总数10%的应按标准报废

2>钢丝径向磨损超过原直径40%的，整根钢丝绳应报废

3>钢丝绳直径缩细量至绳径70%的扭结，绳芯处露，断股者应报废换新钢丝绳

4>润滑前先用钢丝刷，煤油等清洗，用钢丝绳麻脂（Q/SY1152-65）或合成石墨钙基润滑脂（SYA1405-65）浸涂饱和为宜单梁桥式起重机

3 滑轮组

（1）单梁桥式起重机拆洗检修滑轮组，检查裂纹

（2）滑轮槽的检修

（3）轴孔的检查

（4）装配

行走梁端-飞马起重(在线咨询)-青岛端梁由河南省飞马起重机械有限公司提供。河南省飞马起重机械有限公司位于河南省长垣县起重工业园区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前飞马起重在工程机械配件中享有良好的声誉。飞马起重取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。飞马起重全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。