

伊犁大型餐厨垃圾处理设备 中科恒泰信誉保证

产品名称	伊犁大型餐厨垃圾处理设备 中科恒泰信誉保证
公司名称	山东中科恒泰自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市沂水县沂城街道阳西151号
联系电话	15253988377 15253988377

产品详情

1.通用性发酵的多少规格占比 $H/D = 2.5-4$ 公称直径容积：罐的圆柱体积和底不锈钢封头容积的和。2.储罐规定储罐设计方案的应用工作压力做到0.3MPa以上。中小型发酵设备罐体和罐身用法兰连接，里设人孔用以清理和调料。3.搅拌器和隔板搅拌器可以使被搅拌的液态造成径向流动性和切向流动性，其功效为混合和对流传热，它使进入的气体分散化成汽泡并与提取液充足混合，使汽泡粉碎以扩大气 - 液页面，得到需要的溶解氧速度，并使体细胞飘浮分散化于发酵管理体系中，以保持适度的气 - 液 - 固（体细胞）三相的混合与品质传送，与此同时加强换热全过程。搅拌离心叶轮大多数选用涡轮式，涡轮式搅拌器的叶片有平叶片、弯叶片、箭叶式三种。平叶式输出功率耗费比较大，弯叶式较小，箭叶式又其次。涡轮式搅拌器径向混合较弱，搅拌抗压强度随搅拌轴间距扩大而变弱。

机械搅拌发酵设备的产品特点

机械搅拌发酵设备是利用机械搅拌器的作用，使空气和醪液充分混合促使氧在醪液中溶解，以保证供给微生物生长繁殖、发酵所需要的氧气。自吸式发酵设备是转子浸没在液体中，转动时由于离心力把液体甩出，伊犁大型餐厨垃圾处理设备，使转子空腔形成真空，通过导气管吸入空气，转子不断把气液混合物甩向外缘，并通过定子分散。自吸式充气装置在搅拌的同时完成了充气。气升式发酵设备(ALR)是把无菌空气通过喷嘴或喷孔喷射进发酵液中，通过气液混合物的湍流作用而使空气泡分割细碎，同时，形成气液混合物。含气量多的发酵液密度降低上升，大型餐厨垃圾处理设备厂家，含气量少的发酵液下沉，形成循环流动，实现混合与溶氧传质。以空气为动力，取消搅拌器。气升式发酵设备是应用为广泛的生物反应器。循环周期通常在2.5-4min之间。

不锈钢发酵罐的八个结构特点

不锈钢发酵罐的结构：

1、蒸汽发生器：黄灯表示需要供水。当水状况良好时，红灯会亮起，并且加热将自动开始。背面有一个阀，该阀通常是控制蒸汽流出的开关。

2、空气储罐：由于实验设备的老化，出于安全考虑，大型餐厨垃圾处理设备生产厂家，压力控制为2Kg（0.2Mpa），高于此压力，需要关闭空气压缩机。气罐底部有一个安全阀，大型餐厨垃圾处理设备价格，该阀通常是打开的。

3、空气压缩机：按红色按钮将空气泵入储气罐。

在使用不锈钢发酵罐之前，应根据操作说明进行使用和维护，以确保材料发酵的稳定性和不锈钢发酵罐设备的使用寿命。使用和操作不锈钢发酵罐时，请注意以下几点。

1、次操作不锈钢发酵罐设备时，请仔细阅读说明手册。

2、不锈钢发酵罐设备必须牢固接地。

3、消毒前的准备工作（气源，供水，PH水平零点，梯度校准，DO水平零点校准）；每个连接端口（以传感器和罐盖的可移动盖为重点）已牢固连接并确认它具有。

4、开始发酵之前的准备工作（设置发酵条件，DO水平斜率校准，PH水平零校准）。

5、关闭主电源之前，请关闭控制程序，然后关闭控制器和电源。

6、设备操作完成后，切记关闭水阀和气源。

7、在开始控制温度之前，必须打开注水开关并打开冷水电磁阀控制按钮，直到排水管中没有气泡或水为止。

8、不锈钢发酵罐的高工作压力不应超过设计压力，进气压力应不超过0.2Mp。

伊犁大型餐厨垃圾处理设备-中科恒泰信誉保证由山东中科恒泰自动化设备有限公司提供。山东中科恒泰自动化设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。中科恒泰——您可信赖的朋友，公司地址：山东省临沂市沂水县沂城街道阳西151号，联系人：杨经理。