

深孔钻机床 中捷，钻深孔加工 深孔钻机床工厂

产品名称	深孔钻机床 中捷，钻深孔加工 深孔钻机床工厂
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

单工位立式深孔钻机床采用PLC控制，伺服电机驱动滚珠丝杆，精密直线导轨进给。机床共两套工作系统，分别控制左右两单元，两套系统互不干涉，精密高速主轴通过变频器调控转速，工件夹紧动作由液压实现，针对高要求轴类零件可定制工件旋转式机床。

单工位立式深孔钻机床精密高速主轴通过变频器调控转速，针对不同材质与不同孔径的加工，可按需要设定相对应的转速，深孔钻机床品牌，轻松获得良好切削线速度，批量加工能耗低，工件夹紧动作由液压实现，工件固定方便快捷、简单、易操作，深孔钻机床，加工一致性高，稳定性好，工件质量容易保证。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，自成立以来一直保持高速发展，产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，力求给用户创造至高的经济效益。

深孔钻床能够方便的加工各种形式的深孔，广泛应用于汽车制造、模具工业、五金工业、机械工业、煤矿石油工业、航空航天、液压机械、纺织、油泵油嘴、电力汽轮机等行业，深孔钻床的特点有哪些？南阳市中捷数控科技有限公司来给大家介绍一下。

- 1、T形床身布局的优点：刚性好；

- 2、框式立柱布局的优点：热变形对加工精度的影响小；
- 3、深孔镗床的布局应能兼顾铣床有良好的精度、刚度、抗振性和热稳定性等结构性能；
- 4、运动要求与加工功能相同的数控机床，深孔钻机床工厂，结构的总体布局不同，结构性能是有差异的。

南阳市中捷数控科技有限公司产品销售及服务网络辐射，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

深孔镗床是专门加工圆柱型深孔工件的设备，如加工机床的主轴孔，各种机械液压油缸，汽缸圆柱型通孔，盲孔及阶梯孔等，机床不但可以承担钻削，镗削，而且还可以进行滚压加工，钻削时采用内排屑法，镗削是采用前排屑。

深孔镗床是加工圆柱型零件的机床，它可以镗削通孔阶梯孔，在镗削方式上为推镗，在排屑方式上采用向前排屑，在生产中适于大批生产也用于单件小批生产，机床床身刚性强，精度保持性好，主轴转速范围广，深孔钻机床厂商，进给系统由交流伺服电机驱动，能适应各种深孔加工工艺的需要，授油器紧固和工件顶紧采用液压装置，仪表显示，。

南阳市中捷数控科技有限公司致力于完善产品性能，以质为先，诚达天下，广结朋友，合作共赢的宗旨，全体员工携手共进，奔向美好明天，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

深孔钻机床-中捷，钻深孔加工-深孔钻机床工厂由南阳市中捷数控科技有限公司提供。“深孔钻,数控深孔钻,深孔钻床,深孔钻机床,管板深孔钻”选择南阳市中捷数控科技有限公司，公司位于：河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号），多年来，中捷数控坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。中捷数控期待成为您的长期合作伙伴！