

# 四轴数控深孔钻床供应 四轴数控深孔钻床 中捷，六轴深孔钻制造

产品名称	四轴数控深孔钻床供应 四轴数控深孔钻床 中捷，六轴深孔钻制造
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

## 产品详情

南阳市中捷数控科技有限公司专心于数控深孔钻床领域，通过多年研发改善推出数控深孔钻床操作人性化，加工的精细深孔钻床安稳功能处职业先进水平，下面中捷数控科技给大家说说运用钻应注意的问题。

- 1、工件的夹紧有必要，并与机床中心同轴，可将工件外圆和端面加工；
- 2、在加工长工件时，工件和钻运用固定中心架，钻杆还需要有1-3个移动支撑架；
- 3、工件上的中心孔一定要小于钻的直径，假如中心孔的尺寸无法削减，可运用特殊的导向套；
- 4、开端钻削时，有必要运用导向钻套，钻套的内径与钻头直径匹配；
- 5、工件较短或孔直线度要求不高时，亦可采用在工件上预钻导向孔来导向；
- 6、钻套是易损件，当钻套内径磨损量大于0.02mm时，该钻套就应该调换，主张运用硬质合金钻套。

中捷数控专注于数控深孔钻领域，自成立以来一直保持高速发展，“ZONJET”已成为业界颇具影响力的品牌，四轴数控深孔钻床供应，产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，力求给用户创造至高的经济效益。

数控四轴环模深孔钻机床专门用于加工饲料制粒机中不锈钢环模，各种不同规格的环模可以通过编程，由四轴双工位深孔钻机床自动完成整个钻孔过程，孔的间距和行距能通过数控系统编程自行计算。

数控四轴环模深孔钻机床加工时，工件安装在数控分度台上，用手动四爪或三爪卡盘夹紧，左右两边是对称的数控滑台，滑台装有滚珠丝杆和直线导轨，由交流伺服电机驱动滑台进退，四轴数控深孔钻床，滑台前端有导套排屑箱，工作时导套紧贴在工作表面。

南阳市中捷数控科技有限公司经历年不懈努力，四轴数控深孔钻床生产厂家，公司已取得数十项技术，并先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，产品销售及服务网络辐射，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务。

全新三轴数控深孔钻床主要用于模具深孔加工以及导柱导套孔加工，设计的高大上的钣金外观，整机铸件采用铸铁，并经过时效处理，使铸件组织均匀稳定，刚性高，稳定性好。

三轴数控深孔钻床采用进口高刚性、丝杆导轨，丝杆有预拉伸结构，电机座轴承座较长，使用的丝杆导轨精度高，采用订做主轴，轴向刚度强，四轴数控深孔钻床出售，导向套含合金，耐磨寿命长，打孔精度有保证。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，拥有占地50000平方米，生产用地面积30000平方米的花园式现代化工厂，公司设立在南阳、东莞两个地方，综合南北各方资源优势，集产品研发、制造及售后服务于一体，形成多方位的价值服务体系。

四轴数控深孔钻床供应-四轴数控深孔钻床-中捷，六轴深孔钻制造由南阳市中捷数控科技有限公司提供。“深孔钻,数控深孔钻,深孔钻床,深孔钻机床,管板深孔钻”选择南阳市中捷数控科技有限公司，公司位于：河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号），多年来，中捷数控坚持为客户提供好的服务，联系人：李先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。中捷数控期待成为您的长期合作伙伴！