

江苏异形刀片 南京创胜机械公司 异形刀片批发

产品名称	江苏异形刀片 南京创胜机械公司 异形刀片批发
公司名称	南京创胜机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市溧水石湫街道明觉集镇
联系电话	13301593135 13301593135

产品详情

由于异形刀具在加工铁系金属方面具有的优越性，异形刀片批发，其适于高速切削技术、“以dao车代磨”技术，不仅可以节约成本而且大大提高了生产效率，必将使得异形刀具在国内得以广泛推广。同时，刀具制造商从单纯刀具供应商的地位上升至成为用户企业提高生产效率和产品质量、降低制造成本的重要伙伴的身份转变，异形刀片厂，使得异形刀片材料向着多元化、系列化的方向发展以适应不同材料的切削加工。目前，江苏异形刀片，异形复合材料、涂层技术、异形刀片纳米技术已成为未来异形刀片材料发展主要方向。

(3) CBN晶粒含量 CBN含量对PCBN刀具的硬度、导热性有较大的影响。CBN含量越高，刀具的硬度越高，导热性越好。高含量PCBN刀具（一般CBN含量为80%~90%）是以CBN之间的直接结合为主，具有高硬度和高导热性。这类PCBN刀具适合加工高硬度合金和组织中含有高硬质点的材料，如冷硬铸铁、耐热合金等。此类刀具刀片主要有GE公司的BZN6000，异形刀片价格，Element six公司的AMB90、住友电工公司的BN100、BN600等。低含量PCBN刀片多为陶瓷粘结剂，耐热性好，易于加工淬硬钢（合金钢、轴承钢、模具钢、碳钢等），利用切削区内热滞留高温形成的金属软化效应进行切削。GE公司的BZN8100、BZN8200，Element six公司的DBC50，住友电工公司的NB300、NB220以及山高公司的CBN10、CBN100、CBN150等均属于此类。

现状及发展编辑现代切削技术正向着高速度、高精度、率的方向发展，与此同时，切削技术对刀具性能的要求也越来越高。聚晶立方氮化硼（Polycrystalline Cubic Boron Nitride，PCBN）作为利用人工方法合成的硬度仅次于天然金刚石的新型刀具材料，是高速切削铁系金属的刀具材料。聚晶立方氮化硼（PCBN）于上世纪由美国GE公司首先研制成功，由于PCBN材料具有高的硬度和耐磨性、很高的热稳定性和高

温硬度、优良的化学稳定性以及较好的导热性和较低的摩擦系数，因此PCBN刀具自问世之初就受到美国、德国、英国、日本等工业发达国家的重视。经过30多年的发展，国外对PCBN刀具的研究已基本进入成熟阶段，产品也向多样化、系列化方向发展。我国也有不少单位和学者从事PCBN刀具的开发和研究，但与国外相比，无论在PCBN材料的合成还是刀具切削性能的研究方面都有所滞后。

江苏异形刀片-南京创胜机械公司-异形刀片批发由南京创胜机械设备有限公司提供。南京创胜机械设备有限公司在刀具、夹具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，创胜机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：赵总。