

拉帮注塑机 注塑机 金磊制鞋

产品名称	拉帮注塑机 注塑机 金磊制鞋
公司名称	东莞金磊制鞋机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇横江村横江工业区
联系电话	13509008508

产品详情

东莞金磊制鞋机械有限公司，是一家集研发、设计、制造、销售于一体的鞋机生产企业。

注塑机机械系统 机械系统包含机庆、锁模组织和射座。注塑机机座一般采取钢板焊接，它是注塑机的骨架，是固定油泵、液压件、电气原件的结构。注塑机锁模组织它是由四根哥林柱，动、定模版和曲肘等构成，这四根哥林柱是由高硬度合金钢制成的，具有高硬度、高耐磨的特色，确保模具开合模动作的组织。

东莞金磊制鞋机械有限公司，是一家集研发、设计、制造、销售于一体的鞋机生产企业。现公司聚集了制鞋机械行业精英50多人，组建成一支高素质的专业研发、生产、销售、服务的团队。产品远销欧洲、非洲、南美洲、中东等国家和地区。

立式注塑机的特点：

- 1.注射装置和锁模装置处于同一垂直中心线上，且模具是沿上下方向开闭。其占地面积只有卧式机的约一半，拉帮注塑机，因此，换算成占地面积生产性约有二倍左右。
- 2.容易实现嵌件成型。因为模具表面朝上，嵌件放入定位容易。采用下模板固定、上模板可动的机种，注塑机，拉带输送装置与机械手相组合的话，可容易地实现全自动嵌件成型。
- 3.模具的重量由水平模板支撑作上下开闭动作，不会发生类似卧式机的由于模具重力引起的前倒，使得模板无法开闭的现象。有利于持久性保持机械和模具的精度。

- 4.通过简单的机械手可取出各个塑件型腔，有利于精密成型。
- 5.一般锁模装置周围为开开放式，容易配置各类自动化装置，适应于复杂、精巧产品的自动成型。
- 6.拉带输送装置容易实现串过模具中间安装，便于实现成型自动生产。
- 7.容易保证模具内树脂流动性及模具温度分布的一致性。
- 8.配备有旋转台面、移动台面及倾斜台面等形式，容易实现嵌件成型、模内组合成型。
- 9.小批量试生产时，模具构造简单成本低，且便于卸装。
- 10.经受了多次地动的考验，立式机由于重的心低，相对卧式机抗震性更好。

一般注塑机生产厂家只给出设备的电气方框图、油路的方框图和机械的主要部分，这对于维修工作是不够的。必须注意日常维护工作中，收集、整理各方面的有关资料。如电气、电子、机械备件、油路、电磁阀体等方面的资料。例如电气方面若有机会就要测绘电路原理图，测绘电子板的原理图及实际的接线图，测出接线端子对应的器件等有关资料，以使在维修中为故障的判断和分析提供准确的检测点去向。测出其检测点的具体参数。在必要的时候，还要自己制作电源，模拟输入和输出信号，双色PVC注塑机，进行模拟测试或调校，以掌握和取得维修资料数据，如各级工作点的参数等。

拉帮注塑机-注塑机-

金磊制鞋由东莞金磊制鞋机械有限公司提供。东莞金磊制鞋机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东东莞的制鞋及鞋修理设备等行业积累了大批忠诚的客户。金磊制鞋带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！