

南京气体报警器 新迈博气体分析仪 可燃有毒气体报警器

产品名称	南京气体报警器 新迈博气体分析仪 可燃有毒气体报警器
公司名称	马鞍山新迈博智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市花山区霍里山大道与北二路交叉路口酷立方智能服务外包产业园2栋301
联系电话	17512503446 17512503446

产品详情

反应釜氧含量分析仪

反应釜氧含量分析仪

模组平台：可根据实际使用情况，自由调整预处理级数及功能，适应范围更广；

维护简便：一键标定/校准，免工具拆装维护，热插拔更换传感器组件；

信号：16位ADC数模转换，满足微量氧数据，易燃气体报警器，精度更高；

智能显示：自发光OLED显示屏，可燃有毒气体报警器，多角度观察广。

应用区域广：本安隔爆型/隔爆型分析仪表，南京气体报警器，满足严苛防爆区域使用；

304不锈钢表面拉丝处理，满足GMP需求。

特殊传感器：四氟材质/不锈钢材质，耐强酸、强碱、VOCs。高精度数据分析，满足ppm级别使用。

离心机氧含量分析仪

反应釜、离心机氧含量分析仪是一种综合反应容器，常见于化工、制药等行业。近年来几乎每年都会出现反应釜、离心机发生气体泄漏，而导致的火灾和事故。并且随着国家对企业生产安全政策的收紧，离心机反应釜安全问题已经成为化工、制药等，使用到离心机反应釜较多行业，关注的首要问题。众所周知，发生时必须满足三个条件，可燃性物质、助燃剂（氧气）、着火点。一般化工厂的反应釜物料，大多属于危险化学品，一旦泄漏会与空气中的氧形成性混合物，遇到火源(明火、火花、静电等)，可能引发火灾或，今天诺科仪器和大家分享，便携式气体报警器，如何从控制气体浓度方面进行监测。就目

前国内的环境来说，离心机、反应釜主要监测的气体以氧气为主，这是由于氧气是一种化学活性较强的物质，是一种氧化性强的氧化剂，如氧气在离心机反应釜内超标，容易造成离心机反应釜的安全事故。

氧含量分析仪的原理：气体中氧含量的测量对于许多工业生产过程的管理至关重要，它提供了一个重要的数据指标。利诺威仪表选择美国索思兰传感公司设计的氧分析仪，能够提供相关的服务和要求测量的性能，同时能降低成本和维护的要求。

美国索思兰全系列氧分析仪采用“微型燃料电池”氧传感器。样品气体中的氧气通过聚四氟乙烯溶解到电解液膜中并同时迁移到阳极和阴极。在阴极，氧被氧化产生的电子还原阳极。从阳极到阴极的电子流构成与氧气分压成正比的电流大小。

简而言之，电解液的化学能以氧气的形式转化为电能。南京气体报警器-新迈博气体分析仪-可燃有毒气体报警器由马鞍山新迈博智能科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。马鞍山新迈博智能科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为分析仪器具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!