

# 医用级ABS德国巴斯夫 2802TR高透明医用等级

产品名称	医用级ABS德国巴斯夫 2802TR高透明医用等级
公司名称	广东得亨塑胶科技有限公司
价格	54200.00/吨
规格参数	巴斯夫:注射成型 2802TR:主料 德国:塑胶颗粒
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号4栋102室
联系电话	13527993511 13527993511

## 产品详情

### Styrolution Terluc 2802 TR MABS 物性表

物理性能	额定值 (公制)	额定值 (英制)	测试方法	0.70 %
平衡吸湿				0.35 %
线性成型收缩率				0.0055 cm/cm
熔体流动速率				2.0 g/10 min
				@Temperature 200 ° C
机械性能	额定值 (公制)	额定值 (英制)	测试方法	48.0 MPa

48.0 MPa

伸长率 (断裂)

12 %

屈服伸长率

4.0 %

拉伸模量

2.00 GPa

2.00 GPa

悬壁梁缺口冲击强度

0.690 J/cm

@Thickness 3.17 mm

简支梁无缺口冲击强度

12.0 J/cm

8.00 J/cm

@Temperature -30.0 ° C

简支梁缺口冲击强度

0.500 J/cm

	@Temperature -30.0 ° C
	0.200 J/cm
电性能 体积电阻率 额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法	$\geq 1.00e+13$ ohm-cm
介电常数	2.8
	@Frequency 1.00e+6 Hz
	2.9
	@Frequency 100 Hz
耗散因数	0.014
	@Frequency 1.00e+6 Hz
	0.016
	@Frequency 100 Hz
相比耐漏电起痕指数(CTI)	600 V
热性能 热膨胀系数 额定值 (公制) 额定值 (英制) 测试方法	80.0 m/m- ° C

载荷下热变形温度(0.46 MPa)	94.0 ° C
	94.0 ° C
载荷下热变形温度(1.8 MPa)	90.0 ° C
	90.0 ° C
维卡软化温度	91.0 ° C
	93.0 ° C
玻璃化转变温度, Tg	107 ° C
光学性能额定值(公制)额定值 (英制)测试方法	80 %
加工性能额定值(公制)额定值 (英制)测试方法	229 - 260 ° C
	250 ° C
模具温度	48.9 - 73.9 ° C

90.0 ° C

射速

60.0 mm/sec

干燥温度

70.0 ° C

干燥时间

2 - 4 hour

水分含量

0.70 %