

食品级ABS PA-737 台湾奇美 PA-737食品级

产品名称	食品级ABS PA-737 台湾奇美 PA-737食品级
公司名称	广东得亨塑胶科技有限公司
价格	18800.00/吨
规格参数	奇美:注射成型 PA-737:主料 中国:塑胶颗粒
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号4栋102室
联系电话	13527993511 13527993511

产品详情

RoHS 合规性

RoHS 合规

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重 --1.04g/cmASTM D792 23 ° C1.04g/cmISO 1183熔流率 (熔体流动速率) ASTM D1238 200 ° C/5.0 kg2.6g/10 minASTM D1238 220 ° C/10.0 kg33g/10 minASTM D1238溶化体积流率 (MVR) (220 ° C/10.0 kg)33.0cm/10minISO 1133硬度额定值单位制测试方法洛氏硬度 (R 级)103ASTM D785球压硬度 (H 358/30)94.0MPaISO 2039-1机械性能额定值单位制测试方法拉伸应力 屈服38.0MPaISO 527-2/50 断裂32.0MPaISO 527-2/50 3.00 mm 135.3MPaASTM D638伸长率 断裂, 3.00 mm 222%ASTM D638 断裂20%ISO 527-2/50弯曲模量 6.00 mm 31960MPaASTM D790 -- 41900MPaISO 178弯曲强度 6.00 mm 557.9MPaASTM D790 -- 660.0MPaISO 178冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度21kJ/mISO 179悬壁梁缺口冲击强度 23 ° C, 3.00 mm250J/mASTM D256 23 ° C, 6.00 mm180J/mASTM D256 --19kJ/mISO 180/1A热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火83.0 ° CASTM D648, ISO 75-2/A 1.8 MPa, 退火93.0 ° CASTM D648 1.8 MPa, 退火94.0 ° CISO 75-2/A维卡软化温度 --101 ° CASTM D1525 7 --99.0 ° CISO 306/A50 --95.0 ° CISO 306/B50可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.60 mm)HBUL 94注射额定值单位制干燥温度80.0 到 85.0 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr料筒后部温度180 到 220 ° C料筒中部温度190 到 230 ° C料筒前部温度190 到 230 ° C模具温度30.0 到 70.0 ° C