

# 吹塑食品级ABS美国GE MG38F 超高抗冲击性

产品名称	吹塑食品级ABS美国GE MG38F 超高抗冲击性
公司名称	广东得亨塑胶科技有限公司
价格	28500.00/吨
规格参数	奇美:注射成型 MG38F:主料 美国:塑胶颗粒
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路75号4栋102室
联系电话	13527993511 13527993511

## 产品详情

特性

超高抗冲击性

韧性良好

中等硬度

机构评级

FDA 未评级

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.05g/cm<sup>3</sup>ASTM D792熔流率(熔体流动速率) 230 ° C/3.8 kg/10 minASTM D1238 220 ° C/10.0 kg/10 minISO 1133收缩率 - 流动(3.20 mm)0.50 到 0.80%内部方法机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 12140MPaASTM D638抗张强度 2ASTM D638 屈服43.4MPaASTM D638 断裂33.1MPaASTM D638伸长率 3ASTM D638 屈服2.1%ASTM D638 断裂26%ASTM D638弯曲模量 4(50.0 mm 跨距)2210MPaASTM D790弯曲强度 5(屈服, 50.0 mm 跨距)68.9MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法悬壁梁缺口冲击强度(23 ° C)370J/mASTM D256装有测量仪表的落镖冲击(23 ° C, Total Energy)31.9JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度ASTM D648 0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm97.2 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm82.2 ° C ASTM D648维卡软化温度98.9 ° C ASTM D1525 6线形热膨胀系数ASTM E831 流动: -40 到 40 ° C8.8E-5cm/cm/ ° C ASTM

E831 横向: -40 到 40 ° C 8.6E-5cm/cm/ ° CASTM E831RTI Elec60.0 ° CUL 746RTI Imp60.0 ° CUL 746RTI60.0 ° CUL 746电气性能额定值测试方法耐电弧性 7PLC 5ASTM D495相比耐漏电起痕指数(CTI)PLC 0UL 746高电弧燃烧指数(HAI)PLC 0UL 746高电压电弧起痕速率 (HVTR)PLC 2UL 746热丝引燃 (HWI)PLC 3UL 746可燃性额定值测试方法UL 阻燃等级 (1.52 mm)HBUL 94充模分析额定值单位制测试方法熔体粘度 (240 ° C, 1000 sec<sup>-1</sup>)245Pa · sASTM D3835注射额定值单位制干燥温度82.2 到 93.3 ° C干燥时间2.0 到 4.0hr干燥时间, 大8.0hr建议的大水分含量0.10%建议注射量50 到 70%料筒后部温度188 到 210 ° C料筒中部温度204 到 227 ° C料筒前部温度216 到 238 ° C射嘴温度218 到 260 ° C加工 (熔体) 温度218 到 260 ° C模具温度48.9 到 71.1 ° C背压0.345 到 0.689MPa螺杆转速30 到 60rpm排气孔深度0.038 到 0.051mm