

工业机房接地铜箔0.3*100防止静电泄流铜箔0.05*200

产品名称	工业机房接地铜箔0.3*100防止静电泄流铜箔0.05*200
公司名称	山东辰昌盛通金属材料有限公司
价格	68.00/公斤
规格参数	品牌:辰昌盛通 规格:山东
公司地址	山东省聊城高新区百利来科创小镇113栋
联系电话	18663517181

产品详情

紫铜带高纯度，组织细密，含氧量极低。无气孔、沙眼、疏松，导电性能较好，电蚀出的模具表面精度高，经热处理工艺，电极无方向性，适合精打，细打，具有良好的热传导性、加工性、延展性、防蚀性及耐候性等。有良好的导电、导热、耐蚀和加工性能，可以焊接和钎焊。

- ： 1、铸锭加热。紫铜类铸锭在加热时易表面氧化，无氧同类铸锭在加热时有渗氧的倾向。因此，加热时一般应采用微还原性(多用于无氧铜，含氧较多的紫铜因易产生“氢气病”而不宜采用)或中性气氛，应保持炉膛正压。加热时应采取快速升温、低温出炉。
- 2、热轧。紫铜带铸锭热轧时应采取低温快速大加工率轧制，尽量减少高温氧化。
- 3、冷轧。紫铜塑性好，两次退火间的冷加工率可以达到95%以上。因此一般在冷轧过程无需中间退火。
- 4、成品退火。紫铜在退货时易氧化，因此需在带有保护性气氛的退火炉中进行。
- 5、清洗和精整。黄铜带表面易变色，应及时进行清洗、钝化。紫铜带相对较软、应采取措施(如衬纸)防止擦划伤，剪切时要仔细调整刀具的压紧力，防止产生压痕。