

# 堆焊耐磨钢板 5+3复合耐磨板 亿锦天泽 耐磨板

产品名称	堆焊耐磨钢板 5+3复合耐磨板 亿锦天泽 耐磨板
公司名称	山东亿锦天泽钢铁有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区辽河路东首
联系电话	18954456733

## 产品详情

复合耐磨钢板的应用：复合耐磨钢板可用于钢铁冶金、建材机械、电力机械、矿山机械、水泥行业、风机行业、等行业中的各种易磨损设备部件的表面强化。

良好的耐冲击性：

复合耐磨钢板的基板为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料，体现双金属的优越性，6+6复合耐磨钢板堆焊耐磨板，耐磨层抵抗磨损介质的磨损，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。可以承受物料输送系统中承受高落差料斗等冲击和磨损。

耐热不锈钢基板推荐在不高于800 工况使用。

良好的耐腐蚀性

复合耐磨钢板的合金层中含有高百分比的金属铬，故具有一定防锈和耐腐蚀能力。用于落煤筒和漏斗等场合可以做到防止粘煤。

双金属堆焊耐磨复合钢板的耐磨性能为热处理耐磨钢的5~6倍；不锈钢的5倍；高锰钢的5~6倍；16Mn的11倍（常温磨粒磨损实验数据）

我们可根据客户要求定制不同尺寸、不同厚度的复合耐磨板，还可以堆焊修复已磨损的耐磨件。

亿锦耐磨材料有限公司主营复合双金属堆焊耐磨板

原理：碳化铬耐磨复合钢板是由16Mn板（或A3钢板）+碳化铬合金耐磨层组成。

方式：耐磨层采用明弧焊方式

性能：自保护明弧焊丝均匀地熔合到不同厚度的钢铁基板上

成份：制成的过共晶合金复合耐磨层板。耐磨层材料近似于高铬铸铁

硬度：表面硬度HRC：58-62

厚度：可根据不同的使用场合生产不同的厚度。常用规格：6+4、6+6、8+4、8+6

目前分为：一明弧焊工艺，耐磨层表面充满裂纹和焊道；二、埋弧焊工艺，耐磨层比较少的焊道和裂纹。该耐磨钢板具有双金属性能，即工作层的高耐磨性和基体层的高塑韧性，耐磨板，为工业应用提供了便利的机械连接和焊条连接条件，可以实现卷筒、焊接、等离子切割、机械连接等加工。合金耐磨层的化学成分中碳含量达4~5%，铬含量：18~30%，其金相组织中Cr<sub>7</sub>C<sub>3</sub>碳化物的体积分数达到50%以上，宏观硬度为HRC56~62，up6+6耐磨板 复合耐磨钢板，碳化铬的硬度为HV1400~1800。由于碳化物成于磨损方向相垂直分布，堆焊耐磨钢板5+3复合耐磨板，即使与同成分和硬度的铸造合金相比较，耐磨性能提高一倍以上。

耐磨复合板材质：普板+高铬耐磨合金材料常用规格：5+3 6+4 6+6 8+3 8+4 8+5 8+6 8+8 10+6 10+10 12+12

板幅规格：1500×3000mm

1.4m\*3m 1.4m\*3.5m 2.1m\*3.5m

耐磨层合金成分含量：C:5% Cr:27-30%

硬度：HRC 57-65

耐磨性：是低碳钢的20-25倍，是不锈钢、高锰钢的8-12倍，是一般高碳高铬耐磨钢板的1.5倍以上。

耐高温性：普通型<600度；高温型<1000度。

耐冲击性：耐磨合金与基材完全冶金结合，抗强烈冲击不脱落。

可加工性：可焊接、切割、卷曲、打孔。

选择晶鼎耐磨复合钢板的六大理由：1、耐磨层的化学成分中铬(Cr)含量高达25-40%；2、金相组织中Cr<sub>7</sub>C<sub>3</sub>碳化物的体积分数达到50%以上；3、耐磨层硬度高且分布均匀、硬度为HRC60-65；4、耐磨层厚度均匀、公差控制在0—0.5mm之间；5、板面平整、平整度控制在±3cm/m；6、耐磨性高、是热处理耐磨钢的5-6倍。

欢迎来电咨询

堆焊耐磨钢板 5+3复合耐磨板-亿锦天泽(在线咨询)-耐磨板由山东亿锦天泽钢铁有限公司提供。山东亿锦天泽钢铁有限公司位于山东聊城开发区辽河路东首。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前亿锦天泽在板(带)材中享有良好的声誉。亿锦天泽取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。亿锦天泽全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司还是从事山东Q420C高强板，江苏Q550C高强板，太原Q690C高强板的厂家，欢迎来电咨询。

