

# HN11JD 高压开关测试仪校验装置 制造商 华能电气

产品名称	HN11JD 高压开关测试仪校验装置 制造商 华能电气
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	960.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

## 产品详情

HN11JD 高压开关测试仪校验装置 制造商 华能电气 现今的平均带有5多个不同的传感器，用于监控物理变量。由于制动器的使用增加，因而要求传感器提供相应的输入值，所以这个数字还会继续增长。此外，对信号系统的需求正在增加，模拟数据传输技术所受到的限制变得明显了，所以工程师面临的挑战已经变成如何将传感器组变换成一个的高性能数字子系统。驱动传感器的LIN总线技术结合现今电压调制和电流调制方式的优点，可以实现数字数据的管理。爱特梅尔公司能够提供所有必须的产品，而无需依赖于LIN应用的集成水平。青岛华能远见电气有限公司位于旅游城市 - - 青岛市。我单位位于山东省青岛市平度南京路27号，是国内研制生产、经营电气测试、计量和校验装置仪器的化企业之一。我们以“超前、创新、开拓、进取”为企业精神，坚持“让用户都满意”的经营理念，使华能电气日益发展壮大。 企业服务分为五大类：交直流温升大电流测试系统；继电保护试验设备；高压实验装置和仪器；计量实验装置和仪器；油化分析仪器；电气实验室成套设计施工；测试配件和附件及定期的技术培训班。 HN-2021D高压开关特性测试仪检定装置 1、概述：本仪器采用ARM控制配合CPLD产生高精度、宽范围的定时信号，并能模拟高压断路器的动作，可用于校验和检测高压断路器动特性测试仪的时间基准，用于校验高压开关测试仪时间测量功能。本装置既可单机使用，也可以联接电脑使用。具体可以参考软件操作说明。 2、主要技术指标和使用条件： 2.1 本装置可12路断口同时输出，可同时模拟12个高压断路器触头断口的合/分闸。 2.2 可同时模拟高压断路器合闸或分闸时间，可在 0.001 - 20000.000ms范围内任意设置，分辨率：1  $\mu$ s，精度：0.001%读数  $\pm$  0.005ms； 2.3 弹跳脉冲个数可在 0 - 250 个范围内任意设置，弹跳频率1kHz、2kHz、4kHz、8kHz可选择。 2.4 支持不同期测试。 2.5 支持内部触发、外部触发、有源触发、无源触发。 2.6 环境温度：10 - 30度 环境湿度：小于85% 12路断口时间： 模拟高压断路器12路触头输出，前6路A1，B1，C1，A2，B2，C2与其前端黑色接地插孔共地，后6路A3，B3，C3，A4，B4，与其前端黑色接地插孔共地，称之为虚地。如果要同时测量12路，则要保证两个地相连。支持每一个断口设置不同的时间，支持不同期设置。 4.2有源输入外触发：由被校验的高压开关测试仪提供触发电压，输入触发电压的范围为：DC10 - 250伏。 4.3有源输出内触发：由本校准装置提供触发电压来触发被校验的高压开关测试仪，输出电压：DC 110V左右。 4.4 无源触发端：主要用于校准本装置。 5、使用具体说明：

5.1接好高压开关测试仪和高压开关测试仪检定装置之间的测试线的地线（地线、断口线和控制线）。然后开机，为保证仪器可靠性，开机预热5分钟以上再进行测试。

5.2校准高压开关测试仪时间参数具体设置和操作：A、检定装置设置：触发方式：外触发  
触发类型：有源触发 脉冲输出：节点输出 弹跳频率：1K 弹跳频率可选1K,2K,4K,8K。弹跳频率大小对应弹跳的精细程度。频率越大，弹跳越精细。1KHz弹跳间隔时间为 $1/1000=0.001S=1ms$ ，2KHz弹跳间隔时间为 $1/2000=0.0005S=0.5ms$ 。具体接线方法：如果高压开关测试仪外触发只有两根线，则不分正负接好就行了。如果高压开关测试仪外触发有四根线（合闸2根分闸2根），利用有源输出内触发方式操作，需要倒下线。即合闸校验时，两接线柱分别接高压开关测试仪外触发的合闸外触发端子（红黑插孔）；分闸校验时，两接线柱分别接高压开关测试仪外触发的分闸外触发端子（绿黑插孔）。

具体操作方法参考前文。根据检定装置上显示的断口状态：如是分，则操作高压开关测试仪做合闸测试；如是合，则操作高压开关测试仪做分闸测试。先操作高压开关测试仪使之处于等待触发状态，然后将检定装置的光标移动到右侧的【开始校验】上面，按一下【确定】按键发触发命令：内触发信号由等待变为输出，校准装置驱动仪器完成动作，仪器界面出现相应的波形和时间、同期、弹跳等数据。

HN11JD 高压开关测试仪校验装置 制造商 华能电气现在对线、棒材产品质量的要求正在持续增长，这种要求不仅包括对表面质量和机械性能的要求，而且在很大程度上，包括对尺寸公差的要求，尤其对椭圆度的要求。轧制产品高精度的尺寸公差对顾客来说是相当重要的他们允许的机加工公差，这样可节约材料和降低机械加工成本，这是对现代自动成型机械中使用这些轧材的主要考虑。棒、线材产品精度高的公差使省去后续的某些机械加工步骤成为可能。线材测径仪的小公差检测恰恰满足这一特点，它的0.02mm的测量精度满足现在的公差精度要求，对钢材高质量生产具有重要的意义。