

# HN11JD 高压开关测试仪校准装置 测试方法 华能电气

产品名称	HN11JD 高压开关测试仪校准装置 测试方法 华能电气
公司名称	青岛华能远见电气有限公司
价格	960.00/台
规格参数	输入:220v 电流:10A 电压:2000v
公司地址	山东省青岛市平度
联系电话	0532-88365027 13608980122

## 产品详情

HN11JD 高压开关测试仪校准装置 测试方法 华能电气 同时，SPI也没有多主器件协议，必须采用很复杂的软件和外部逻辑来实现多主器件架构。每个从器件需要一个单从选择信号。总信号数终为n+3个，其中n是总线上从器件的数量。导线的数量将随增加的从器件的数量按比例增长。同样，在SPI总线上添加新的从器件也不方便。对于额外添加的每个从器件，都需要一条新的从器件选择线或逻辑。图2显示了典型的SPI读/写周期。在地址或命令字节后面跟有一个读/写位。数据通过MOSI信号写入从器件，通过MISO信号自从器件中读出。青岛华能远见电气有限公司位于旅游城市 - - 青岛市。我单位位于山东省青岛市平度南京路27号，是国内研制生产、经营电气测试、计量和校验装置仪器的化企业之一。我们以“超前、创新、开拓、进取”为企业精神，坚持“让用户都满意”的经营理念，使华能电气日益发展壮大。

企业服务分为五大类：交直流温升大电流测试系统；继电保护试验设备；高压实验装置和仪器；计量实验装置和仪器；油化分析仪器；电气实验室成套设计施工；测试配件和附件及定期的技术培训班。HN-2021D高压开关特性测试仪检定装置 1、概述：本仪器采用ARM控制配合CPLD产生高精度、宽范围的定时信号，并能模拟高压断路器的动作，可用于校验和检测高压断路器动特性测试仪的时间基准，用于校验高压开关测试仪时间测量功能。本装置既可单机使用，也可以联接电脑使用。具体可以参考软件操作说明。 2.1 本装置可12路断口同时输出，可同时模拟12个高压断路器触头断口的合/分闸。 2.2 可同时模拟高压断路器合闸或分闸时间，可在 0.001 - 20000.000ms范围内任意设置，分辨率：1 μs，精度：0.001%读数 ± 0.005ms； 2.3 弹跳脉冲个数可在 0 - 250 个范围内任意设置，弹跳频率1kHz、2kHz、4kHz、8kHz可选择。 2.4 支持不同期测试。 2.5 支持内部触发、外部触发、有源触发、无源触发。 2.6 环境温度：10 - 30度 环境湿度：小于85% 12路断口时间：

模拟高压断路器12路触头输出，前6路A1，B1，C1，A2，B2，C2与其前端黑色接地插孔共地，后6路A3，B3，C3，A4，B4，与其前端黑色接地插孔共地，称之为虚地。如果要同时测量12路，则要保证两个地相连。支持每一个断口设置不同的时间，支持不同期设置。 4.2有源输入外触发：由被校验的高压开关测试仪提供触发电压，输入触发电压的范围为：DC10 - 250伏。 4.3有源输出内触发：由本校准装置提供触发电压来触发被校验的高压开关测试仪，输出电压：DC 110V左右。 4.4 无源触发端：主要用于校准本装置。 5、使用具体说明：

5.1接好高压开关测试仪和高压开关测试仪检定装置之间的测试线的地线（地线、断口线和控制线）。然后开机，为保证仪器可靠性，开机预热5分钟以上再进行测试。

5.2校准高压开关测试仪时间参数具体设置和操作：A、检定装置设置：触发方式：外触发  
触发类型：有源触发 脉冲输出：节点输出 弹跳频率：1K 弹跳频率可选1K,2K,4K,8K。弹跳频率大小对应弹跳的精细程度。频率越大，弹跳越精细。1KHz弹跳间隔时间为 $1/1000=0.001S=1ms$ ，2KHz弹跳间隔时间为 $1/2000=0.0005S=0.5ms$ 。具体接线方法：如果高压开关测试仪外触发只有两根线，则不分正负接好就行了。如果高压开关测试仪外触发有四根线（合闸2根分闸2根），利用有源输出内触发方式操作，需要倒下线。即合闸校验时，两接线柱分别接高压开关测试仪外触发的合闸外触发端子（红黑插孔）；分闸校验时，两接线柱分别接高压开关测试仪外触发的分闸外触发端子（绿黑插孔）。

具体操作方法参考前文。根据检定装置上显示的断口状态：如是分，则操作高压开关测试仪做合闸测试；如是合，则操作高压开关测试仪做分闸测试。先操作高压开关测试仪使之处于等待触发状态，然后将检定装置的光标移动到右侧的【开始校验】上面，按一下【确定】按键发触发命令：内触发信号由等待变为输出，校准装置驱动仪器完成动作，仪器界面出现相应的波形和时间、同期、弹跳等数据。

HN11JD 高压开关测试仪校准装置 测试方法 华能电气RFID技术可应用于制造作业与流程跟踪领域,通过采用RFID技术，系统能够自动采集生产数据和设备状态数据，为生产管理者提供企业业务流程所有环节的实时数据，结合各工序设备的工艺特点和相关的工艺、质量指标参数，进行各生产重要环节的工艺参数和设备运行参数等生产信息的在线监测和分析，帮助企业实现生产过程中半成品工序、成品工序的计量等。通过采用RFID技术，可提升制造业的水平。射频识别(RadioFrequencyIdentification,RFID)技术是现代科学技术在社会各方面的创新性应用。